# XP-50

## SERVICE NOTES

#### MUSIC WORKSTATION

#### First Edition

ERRATA & SUPPLEMENT is attached at the end of the page 最終頁に正誤表&追加情報があります。

### TABLE OF CONTENTS

**GENERAL VIEW SPECIFICATIONS** LOCATION OF CONTROL **EXPLODED VIEW PARTS LIST KEYBOARD PARTS LIST** KEYBOARD DISASSEMBLY INDENTYFYING THE VERSION NUMBER **USER DATA SAVE AND LOAD FACTORY PRESET VERSION UP THE FLASH ROM TEST MODE** HOW TO ENTER THE TEST MODE HOW TO EXIT THE TEST MODE **BLOCK DIAGRAM CIRCUIT BOARD (MAIN) CIRCUIT DIAGRAM (MAIN) CIRCUIT BOARD (EXP) CIRCUIT DIAGRAM (EXP)** CIRCUIT BOARD (SIDE PANEL, ENCODER) CIRCUIT DIAGRAM (SIDE PANEL, ENCODER) **CIRCUIT BOARD (SWITCH) CIRCUIT DIAGRAM (SWITCH)** CIRCUIT BOARD (PS,TRANS) **CIRCUIT DIAGRAM (PS,TRANS) CHANGE INFORMATION** 

目次	Page
概観図	1
仕様	1
パネル配置図 ····································	2
パーツリスト	4
鍵盤パーツリスト	
鍵盤分解手順	····7─9
バージョンの確認方法	
ユーザーデータのセーブとロード ··············· ファクトリープリセットの方法 ··············	10
ファクトリーノリセットの万法 フラッシュROMのバージョンアップの方法	
テストモード	11—16
テストモードへの入り方	11
テストモードからのぬけかた	· · · · · 11
ブロック図	17
基板図 (MAIN) ····································	18
当時区 (WAIN)	·······21
基板図 (EXP) ····································	21
基板図 (SIDE PANEL, ENCODER) ············	22
回路図 (SIDE PANEL, ENCODER) ····································	22
基板図 (SWITCH) ·······	23
回路図 (SWITCH) ····································	23
基板図 (PS,TRANS)	24
変更案内	······ 25

### SPECIFICATIONS / 仕様

●EFFCTS/エフェクト …………: Insert effect 40 types インサートエフェクト40種類 Reverb / リバーブ

Chorus / コーラス

MEMORY CAPACITY / メモリー容量

●WAVE ROM ······: 8Mbyte

●WAVE EXPANSION BOARD (OPTION) / エクスパンジョンボード(別売り)

GM Performance setup

PERFORMANCE / パフォーマンス: Preset A 32

Preset B 32 User 32 ●PATCH/パッチ Preset A 128 Preset B 128

Preset C 128
Preset D (GM) 128
User 128

●RHYTHM SET / リズムセット …: Preset A 2
Preset B 2

Preset C 2
Preset D (GM) 2
User 2

SEQUENCER / シーケンサー

●TRACKS / トラック …………: Phrase tracks 16 TRACKS (×16Channel)
/ フレーズトラック 16トラック (×16チャンネル)

Patarn track 1 / パターントラック 1 Tempo track 1 / テンポトラック 1 Beat track 1 / ビートトラック 1

●INTERNAL MEMORY / インターナルメモリー

····: Number of song 1 / ソング数 1 Memoriable notes about 20000 notes

/ 記憶音数 約2万音

Length of song 9999 phrases / ソング長 9999小節

Song data format / 曲データフォーマット MRC-pro (XP-50 native)

> SMF-0 SMF-1

S-MRC (load only)

●KEYBOARDS / 鍵盤 ······: 61 Keys with velocity,channel aftertouch

/61鍵 ベロシティ、チャンネル アフタータッチ付

●DISPLAY / ディスプレイ ·······: 40×2 LCD with back light / 40×2 LCD バックライト付

ASIGHNABLE PEDAL 2/アサイナブルペダル2

●POWER CONSUMPTION / 消費電力

.....: 21W (100V,120V,230V and 240V)

**DIMENTIONS / 外形寸法** ………: 1023×348×97mm

●WEIGHT / 重量 ······: 9.3kg

●ACCESSORIES / 標準付属品 …: RPS DEMO DISK (SNo.00782767)

AC Cord SET 100V (SNo.13499219)

230V (SNo.1349921) 240VA (SNo.13499221)

240VA (SNo.13499222) 240VE (SNo.13499223)

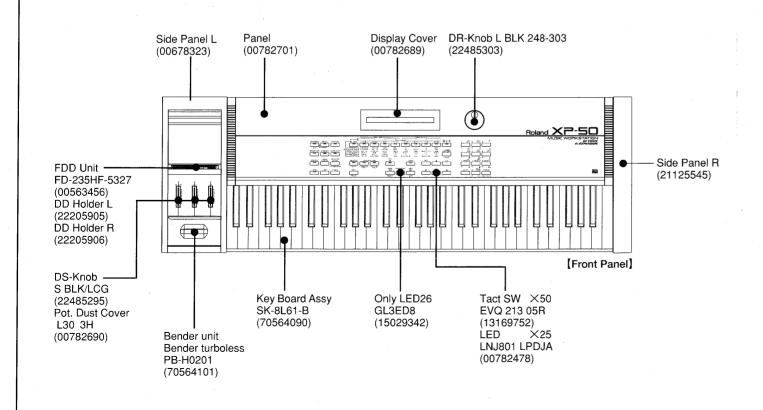
●OPTION / オプション ········: WAVE EXPANSION BOARD (SR-JV80 series)

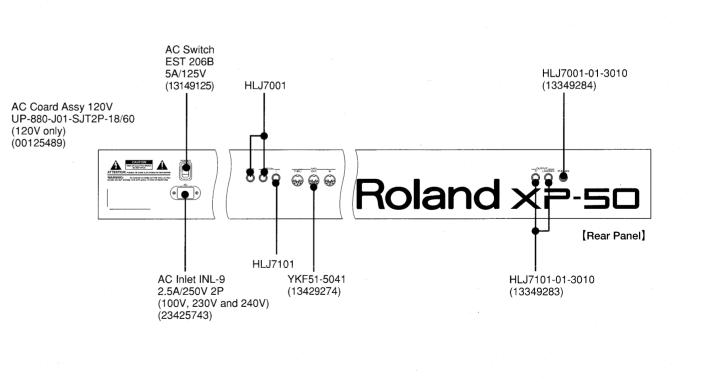
MIDI/SYNC Cable (MSC-07/15/25/50/100) 3.5 inch MICRO FLOPPY DISK

(MF-2DD,MF-2HD) Monitor AMP (MA-12)

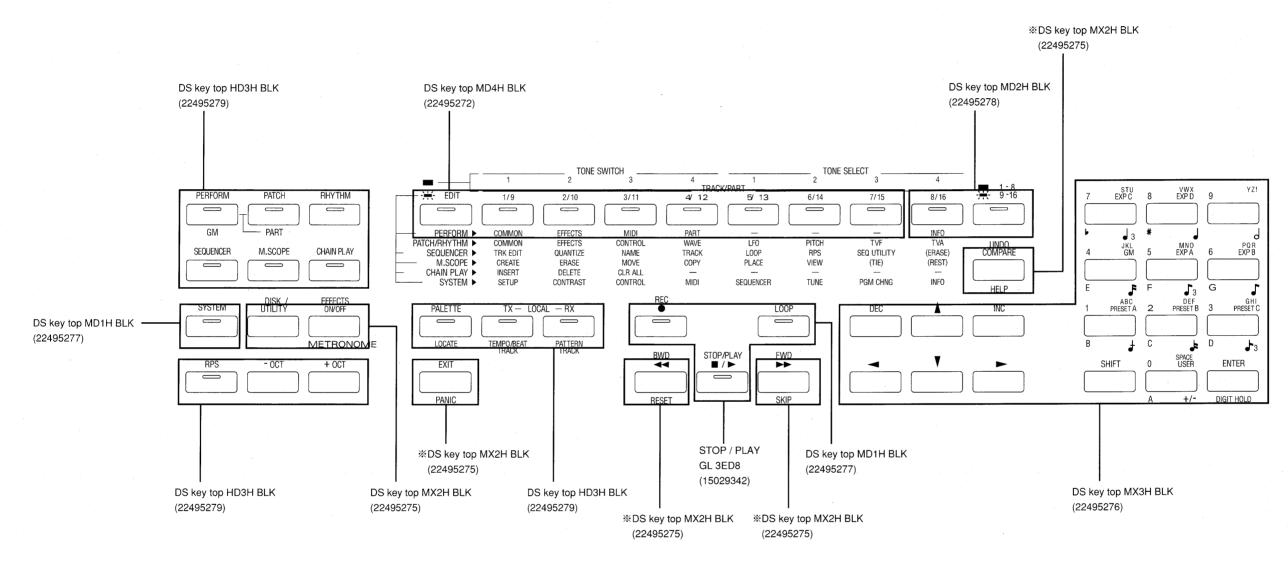
Head phone (RH-20/80/120)

GENERAL VIEW / 概観図





# 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 LOCATION OF CONTROL / パネル配置図



※Use MX2H (22495275) divide in two. 22495275を2つに割って使用。

#### 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 EXPLODED VIEW / 分解図 DD HOLDER L ...... 22205905 DD HOLDER R ...... 22205906 ③ FDD FD-235HF-5327 .....: 00563456 POT DUST COVER L30 3H ...... 00782690 # PB-H0201 BENDER TURBOLESS .....: 70564101 # SIDE PANEL L .....: 00678323 # D S-KNOB S BLK/LCG -----: 22485295 FOOT FF-018 BLK .....: 12359139 SHIELD SHEET C .....: 00789323 # LM40X212SHARP 40×2 LCD .....: \*\*\*\*\*\*\* (4) " DMC2079OPTLX 40×2 LCD .....: 00787212 # (5) LCD HOLDER A ...... 22205902 (5) " DISPLAY HOLDER .....: 00789634 # DISPLAY COVER .....: 00782689 # ① ENCODER HOLDER ...... 00782067 # ® PWB ENCODER ..... 70564045 # ① D R-KNOB L BLK ...... 22485303 PWB EXP BASE ASSY ..... 70564089 # ② PANEL HOLDER ...... 00785534 # ② PWB SWITCH ASSY ...... 70564056 # 24 INL-9 2.5A/250V 2P .....: 23425743 ② PANEL .....: 00782701 # LEAF SPRING PANEL ..... 22175316 POWER TRANSFORMER .....: 22455703U0 PWB PS BOARD ASSY ..... 70564078 IC HOLDER ..... 00782734 ③ TRANS HOLDER .....: 00782056 # ③ SIDE PANEL R ...... 21125545 33 PWB HOLDER .....: 00782089 # 35 COATING CLIP CS-4 ..... 40017356 36 SK-8L61-B SUB ASSY ..... \*\*\*\*\*\* # ③ SK-8L61-B KEYBOARD ASSY ...... 70564090 # ③ AC CORD ASSY 120V UP-880-J01 SJT2P 18/60 ·····: 00125489 **SCREWS** A 3X6mm BINDING B-TIGHT BZC ..... 40011090 ® 3×8mm PAN HEAD P-TIGHT ZC ...... 40011189 © 3×8mm BINDING B-TIGHT BZC .....: 40011101 3×6mm BINDING B-TIGHT ZM ...... 40011056 3×8mm B-TIGHT VWH ZM ...... 40013690 4×8mm BINDING B-TIGHT BZC ..... 40011123 4×6mm BINDIND B-TIGHT ZC ..... 40012290 ⊕ 3×12mm BINDING S-TIGHT BZC ...... 40015956 ① 3×6mm W-SEMS ZC .....: 40017934 117V only 3×8mm PAN HEAD P-TIGHT BZC ...... 40011201 The LCD unit and LCD holder have been changed from 50 of lot 30. Installation position (4) and (5) are changed as shown in the figure of left. 30ロット-50より、LCDユニット、LCDホルダーが変更になります。 図中の倒と心の取付け位置が、左図のように変ります。

### PARTS LIST / パーツリスト

SAFETY PRECAUTION:

The parts marked  $\triangle$  have safety-related characteristics Use only listed parts for replacement.

#### 安全上の注意:

うにして下さい。

CACINIC / & . 7

交換の際は、指定された部品 番号以外の部品は使わないよ

```
CONSIDERATIONS ON PARTS ORDERING
When ordering any parts listed in the parts list, please specify the following items in the order sheet.
                  PART NUMBER DESCRIPTION
                                                       MODEL NUMBER
                                  Sharp key
Knob (orange)
                  22575241
                   2247017300
                                                       DAC-15D
Failure to completely fill the above items with correct number and description will result in delayed or even
undelivered replacement.
パーツ発注に関するお願い
          レートには、必ず下記の4項目は正確に記入して下さい。(例外は除く)

必要数 パーツナンバー 品名 使用機種

10 22575241 Sharp key C-20/50
         10
                  2247017300
                                   Knob (orange)
もし記入洩れ、誤記等が有る場合、必要部品が発送できなかったり、大幅な遅れの原因になります。御協
```

MB= Main Board EXB= Expantion Base Board PB= Power Supply Board SB = Switch Board (Panel Board) VB= VR Board (Side Panel Board) ENB= Encoder Board

NOTE: The parts marked # are new (initial parts)

CASING / ケース			
00782701	PANEL		#
00678323	SIDE PANEL L		#
21125545	SIDE PANEL R		
00782689	DISPLAY COVER		#
00782034	BOTTOM COVER		#
00782045	EXP COVER 4H		#
12359139	FOOT FF-018 BLK		
CHASSIS / シャー	シ		
22205905	DD HOLDER L		
22205906	DD HOLDER R		
00782690	POT DUST COVER L30 3H		#
22205902	LCD HOLDER A (refer to NOTE1/注 1 参照)		
00789634	DISPLAY HOLDER		#
00785534	PANEL HOLDER		#
00782067	ENCODER HOLDER		#
00238956	CR2032BH BATRY HOLDER	BT1 on MB	
00782056	TRANS HOLDER		#
00782734	IC HOLDER		#

NOTE1: There are two types of LCD HOLDER corresponding to the two LCD UNIT types.

When you replace the LCD HOLDER, please order the corresponding LCD HOLDER by referring to Fig 1.

: 使用されているLCDユニットによって、LCDホルダーのタイプが異なります。交換の際はLCDユニットの型番に対応した LCDホルダーをご注文下さい。

Fia 1

3	
LCD UNIT	LCD HOLDER
DMC2079 (00787212) OPTLX	DISPLAY HOLDER (00789634)
LM40x212 (*******) SHARP	LCD HOLDER A (22205902)

#### KNOB.BUTTON / ツマミ、ボタン

22495272	D S-KEYTOP MD4H BLK
22495275	D S-KEYTOP MX2H BLK
22495276	D S-KEYTOP MX3H BLK
22495277	D S-KEYTOP MD1H BLK
22495278	D S-KEYTOP MD2H BLK
22495279	D S-KEYTOP HD3H BLK
22485295	D S-KNOB S BLK/LCG
22485303	D R-KNOB L BLK

#### CWITCH / 7 Z w 4

SWIICH/A1	ツァ			
13169752	EVQ 213 05R	TACT SW	SW1-50 on SB	
△ 13149125	EST206B 5A/125V	AC SWITCH		
JACK / ジャック	7			
13449284	HLJ7001-01-3010	STEREO	JK1 on MB JK3,4 on EXB	
13449283	HLJ7101-01-3010	MONO	JK2,3 on MB JK5 on EXB	
13429274	YKF51-5041	MIDI	JK6 on EXB	
DISPLAY UNIT	/ 表示ユニット			
00787212	DMC2079	OPTLX	40×2 LCD *1	#
or ******	LM40X212	SHARP	40×2 LCD *2	

XP-50 Apr.1995

NOTE1: \*2 LCD UNIT LM40X212 is used only for the initial lots.

Effective: S/N ZH00100-ZH33049

\*1 LCD UNIT DMC2079 is used from the 50th piece of LOT 30.

Effective: from S/N ZH33050 onwards.

LCD UNIT LM40X212 is not supplied for XP-50 replacement parts.

If you need to replace the LCD UNIT, please order DMC2079(00787212).

Also, the DMC2079(00787212) does not include wiring. When you replace

LM40X212 to DMC2079, please order WIRING W5-1 (00787478)separately.

Also replace the LCD holder (000789634) since the shapes of the LCD holder also vary (Refer to Fig. 1).

NOTE2: Replacement of the LCD UNIT should be made on a unit basis.

Individual parts cannot be replaced.

Replace the entire unit.

: \*2 LCDユニット LM40X212 は初期ロットのみに使用されています。

実施製番:S/N ZH00100-ZH33049

\*1 LCDユニット DMC2079 は30ロットの50台目以降の機種に使用されています。

実施製番:S/N ZH33050 以降

LCDユニットLM40X212 はXP-50の補修用パーツとしては供給されません。交換が必要な際はDMC2079 (00787212) をご注

DMC2079 (00787212)には、ワイヤリングが付いていません。LCDユニットをLM40X212 から DMC2079 に交換する際は、 別途 WIRING W5-1(00787478)を注文して下さい。また、LCDホルダーの形状も異なります(Fig.1 参照)ので、LCDホルダー

(00789634)も交換して下さい。

: LCDユニットの交換は、ユニット単位で行って下さい。

補修品はユニット単位

#### DENDED LINIT / A > A = 7 = w h

RENDER ON	1/ヘンダーユーット		
70564101	PB-H0201	BENDER TURBOLESS	#
	NOTE1: Replacement	BENDER UNIT should be made on a unit basis.	
	No replaceme	ent available for individual parts.	
		only by a unit.	
	注1 : ベンダーユン	ニットの交換は、ユニット単位で行って下さい。	
		- ット畄台	

#### KEYBOARD/鍵盤完成品

70564090 SK-8L61-B KEYBOARD ASSY

#### DISK DRIVE UNIT / ディスク ドライブ ユニット

FDD FD-235HF-5327

NOTE1: Replacement FDD UNIT should be made on a unit basis.

No replacement available for individual parts.

Replacement only by a unit.

: ディスクドライブユニットの交換は、ユニット単位で行って下さい。

補修品はユニット単位

#### PCB ASSY / 基板完成品

E	70564001	PWB MAIN ASSY	(PWB 00780656)	#
	70564089	PWB EXP BASE ASSY	(PWB 00781623)	#
	70564045	VR SHEET TOTAL	(PWB VR 00781645 00782789)	#
			(PWB ENCODER 00784656 00782789)	#
	70564056	PWB SWITCH ASSY	(PWB 00781634)	#
	70564078	PWB PS BOARD ASSY	(PWB PS 00781601 00782790)	
			(PWB TRANS 00781612 00782790)	#

NOTE1: The PS BOARD ASSY can be used for any voltage version (100V,120V,230V and 240V).

NOTE2: Replacement of MAIN ASSY does not include the Lithium Battery which is normally mounted on it, because the lithium battery is not used for back-up of factory preset data.

Order the lithium battery separately if required.

00238990 Lithium Battery CR2032 210MAH/3V

NOTE3: When you replace the MAIN ASSY or lithium battery. You must reperform bender and modulation adjustment. Refer to \*[Bender & Modulation Adjust litem in the test mode.

: PS BOARD ASSYはすべての電圧仕様に使用できます。

: MAIN ASSY 上に装着されているリチウム電池は工場出荷時のデータを保存する目的では使用されていません。MAIN ASSY を注文してもリチウム電池は装着されていませんので注意してください。

00238990 Lithium Battery CR2032 210MAH/3V

:MAIN ASSY もしくはリチウムバッテリーを交換した際にはベンダーとモジュレーションの再設定が必要になります。詳し くはテストモード「ベンダー&モジュレーション調整」の項目をお読み下さい。

IC					
00786412		HD6477034F20C WS09A MASK CPU		IC11 on MB (refer to NOTE1)	#
	or	HD6477034F20 WS09A ZTAT CPU		IC11 on MB(注 1 参照)	#
15199780		HD63266F	FDC	IC9 on MB	
15239239		MBCS30109B	XP	IC22 on MB	
00129278		SSC1080F0B	KEYSCAN	IC13 on MB	
00343823		M60205-0601FP	SH/GA	IC20 on MB	
00670612		HM62864LFP-7SLZ	SRAM	IC23 on MB	
00780812		TC514260BFT-80	DRAM	IC12 on MB	#
00784301		LH64256BK-70	DRAM	IC27,28 on MB	#
00780712		LHMN5PN9 WAVE A	WAVEROM	IC25 on MB	#
00780723		LHMN5PNA WAVE B	WAVEROM	IC26 on MB	#
00785090		HN624316FBC31	16M MASK ROM	IC15 on MB	#
	or	LH28016SAT	FLASH ROM	IC16 on MB	#

	or	28F016SA	FLASH ROM	IC16 on MB	#
152	289714	UPD63200GS-E2	DAC	IC19 on MB	
004	156723	HD74LS245FP	TTL	IC31 on MB	
152	259778T0	TC74HC245AF(EL)	HS-CMOS	IC29,31,32,33,34 on MB	
152	249111	TC7WU04F(TE12L)	CMOS	IC8,10,12 on MB	
152	259740Т0	TC74HC139AF(EL)	CMOS	IC30 on MB	
152	259884	TC7S08F(TE85L)	CMOS	IC38,41 on MB	
001	127490	TC7W08F(TE12L)	CMOS	IC1 on MB	
152	249112	TC7W32F(TE12L)	CMOS	IC14 on MB	
002	232634	TC7W74F(TE12L)	CMOS	IC39 on MB	
002	231890	TC74VHC08F-EL	CMOS	IC35 on MB	
152	289106	M5238AFP-600C	OP AMP	IC17,24 on MB	
152	289109	M5216FP-600D	BP OP AMP	IC3 on MB	
152	289105	UPC4570G2-T2	BP OP AMP	IC4,5,6,7 on MB	
152	289402	TA78L05F TE12L	RGL+5V	IC40,42	
151	199937	M51953BFP-600C	RESET	IC36 on MB	
151	l69556T0	TC74HC574P	CMOS DIP	IC1 on SB	
151	169550T0	TC74HC138P	CMOS DIP	IC2 on SB	
△ 151	199183	M5F78M15	RGL+15V	IC2 on PB	
△ 151	99182	M5F79M15	RGL-15V	IC1 on PB	
△ 151	99230	PQ05RF21	RGL+5V	IC3 on PB	
151	69305H0	HD74LS08P	DIP	IC4 on EXB	
151	69539	TC74HC139P	CMOS	IC3,5 on EXB	
151	.89189	UPC4570HA	OP AMP	IC1 on EXB	
152	29718	6N137	PHOTO COUPLER	IC6 on EXB	

NOTE1: CPU replacement is only available for the MASK type.

When you replace the CPU, please order the following parts. HD6477034F20C WS09A CPUMASK(PNo.00786412).

:補修用CPUは HD6477034F20C WS09A CPUMASK (00786412)のみが供給されます。

RANSISTOR /	トランジスタ		
15309101	2SA1037KR T146		Q7,11 on MB
15319102	2SC2882-Y-TE12L		Q13 on MB
15319101	2SC2412KR T146		Q3,4,5 on MB
15319105	2SC3326A TE85L		Q1,2,8,9,10,12 on MB
15119144	2SA-1048GR-TPE4		Q9,12,13 on EXB
00679312	RN1402-TE85L	DIGITAL	Q6 on MB
15129184	RN1207-TPE4	DIGITAL	Q16,17 on EXB
00785945	RN1224-TPE4	DIGITAL	Q1,2,3,4 on SB #
15129215	RN2207-TPE4	DIGITAL	Q5,6 on SB Q10 on EXB
DIODE / ダイオ	ード		
15019126	1SS133 T-77	SWITING	D1-50 on SB,D1 on PB
			D1-4,9-12 on EXB
00782445	02CZ7.5-X	ZENNER	D1 on MB #
∆ 15019272	2B4B41 (LC2)	BRIDGE	D5 on PB (refer to NOTE1 / 注 1 参照)
or			
∆ 15019254	2B4B41	BRIDGE	D5 on PB
∆ 15019245	1B4B41 1A/100V	BRIDGE	D4 on PB

NOTE1: The D5 type diode on the Power Supply Board had changed from S/N ZH33400 in order to upgrade factory efficiency. So a part configu-

ration change can be found from the lot 34 onwards. These parts are interchangeable so you can use either part with no problems. 注1 : Power supply boardのD5は工場での作業効率化のため、34ロットよりダイオードの形状が変更されています。これらの部品は互換性がありますのでどちらの部品を使用しても問題ありません。

DIODE ARRAY	// ダイオードアレイ		
15339105	DAN202K T146		DA6 on MB
15339108	DA204K T146		DA1-5,7,8,9 on MB
LED / 発光ダイ	オード		
00782478	LNJ801LPDJA		LED1-17,20-25,27,28 on SB #
15029342	GL3ED8	2 COLORS	LED26 on SB
RESISTER / 抵	抗		
15399301	RPC10T 0R0-J	CHIP	R61,134,930,940 on MB
15399501	RPC18T 0R0	CHIP 3216	L28 on MB
15399473	RPC10T 473-J	CHIP	R24,25,32,33 and C1 on MB
RESISTER ARE	RAY / 抵抗アレイ		
00781412	CN2B4TE100J 10X4		RA1,2,15,16,38,39 on MB #
00126490	MNR34J5AJ470 47X4		RA36 on MB (refer to NOTE1 / 注1参照)
0	r CN2B4TE470J 47X4		RA36 on MB #
15399932	MNR34J5A101 100X4		RA3-5,21,27-31,33-35 on MB(refer to NOTE1 / 注1耄
. 0	r CN2B4TE101J 100X4		RA3-5,21,27-31,33-35 on MB #
			(refer to NOTE1 / 注1参
15399931	MNR34J5A221 220X4		RA7,18-20 on MB (refer to NOTE1 / 注1参照)
0	r CN2B4TE221J 220X4		RA7,18-20 on MB #
15399917	MNR34J5A103E 10KX4		RA10,11,22,23 on MB (refer to NOTE1 / 注1参
0			RA10,11,22,23 on MB #

15399965	RCE9A103JAG7A	RA6,9,12,13,14,17,24,25,26,37,40 on MB
15399968	RCE9A104JA	RA8,32 on MB
13910113	RGLD 4X103J	RA1 on EXB
13910114	RGLD 4X223J	RA2 on SB
13919142	RGLD 8X104J	RA1 on SB

NOTE1: These CN2B series and MNR34 series has compativility, except CN2B4TE100J (00781412).

When you replace R-ARRAY, please order the MNR34 series.

: CN2B4TEシリーズとMNR34J5Aシリーズは互換性があります。初期ロットはCN2B4TEシリーズが実装されています。補修 用はMNR34J5Aシリーズのみ供給されます。但し、CN2B4TE100J (00781412)を除く。

POTENTIOMETER / ボリューム					
13339484	RS30111	SLIDE VR10KB	VR2,3 on VB		
00786290	RS30112AA	SLIDE VR10KBX2	VR1 on VB (refer to NOTE1)	#	
or	RS301121J	SLIDE VR10KBX2	VR1 on VB (注1参照)		

NOTE1: These RS30112AA and RS301121J are compatible. The RS301121J is mounted on the initial lot.

When you replace the slide potentiometer, please order the RS30112AA (00786290).

: 25LOTまではRS301121Jが使用されています。補修用のVR1はRS30112AAのみが供給されます。この2種は互換性があります。

CAPACITOR / ¬				
13519452	DD306-959-F104Z25	CERAMIC	C1,2,5,8,9,12,19,20,23,25,26,42 on EXB	
			C8,10 on PB	
13529132	RPE132-901F104Z50	CERAMIC	C1,9,11,12,17 on PB	
			C2 on VB C1,2 on SB	
13639510S0	6.3MV100HW+T	CHEMICAL 100/6.3	C16 on EXB	
13639699S0	6.3MV100UW+T	CHEMICAL 100/6.3 LOW	C6 on EXB 低背品	
13669408	16MV10000HC	CHEMICAL 10000/16	C4,5 on PB	
00346378	25MV3300HC	CHEMICAL 3300/25	C3,13 on PB	
∆ 00677767	6.3MV2200HC	CHEMICAL 2200/6.3	C2 on PB	
CAPASITOR ARE	AAY / コンデンサーアレイ			
00340301	CGSD8X101M	SIP	CA1,2 on MB	
00784878	EZANPE470M	CHIP	CA3,4 on MB	#
ILTER,BEADS /	フィルター、ビーズ			
12449396	BLM32A07PT	FERRITE BEAD	L1,4-8,13,17-20,22,24-27,30,32 on MB	
12449381	SBT-0460TF	EMI FILTER	L10,14,16-19,21-26,28 on EXB	
RYSTAL / 発振	<del>7</del>			
15299156	MA-506 16.00MHZ		X1 on MB	
15299132	MA-506 20.000MHZ		X2 on MB	
15299141	MA-506 24.576MHZ		X3 on MB	
NCODER/エン				
00783523	EVQ-WQ5F1524B	ROTARY ENCODER	U1 on ENB	#
ONNECTOR / = 13369598	52147-0310	WIRE TRAPPER	CN11 on MB	
13369599		WIRE TRAPPER	CN8 on MB CN4 on EXB	
	52147-0410			
13369600	52147-0510	WIRE TRAPPER	CN2 on EXB CN3 on MB	
13369603	52147-0810	WIRE TRAPPER	CN10 on MB	
13369605	52147-1010	WIRE TRAPPER	CN1 on MB	
13369606	52147-1110	WIRE TRAPPER	CN12 on MB	
13369607	52147-1210	WIRE TRAPPER	CN13 on MB	
13369877	PS-34PE-D4T1-B1-K	PIN HEADER	CN4 on MB	
13379152	IL-FPC-16ST-N	FFC	CN5 on MB	
13379153	IL-FPC-18ST-N	FFC	CN6 on MB	
13439330	IL-S-3P-S2T2-EF	PIN HEADER	CN5 on PB	
13439338	IL-S-14P-S2T2-EF	PIN HEADER	CN14 on MB	
13369925	53253-0310	WAFER	CN1 on PB	
13369926	53253-0410	WAFER	CN2 on MB CN3 on SB	
20000000			CN3 on EXB CN2.3 on PB	
13369928	53253 0610	WAFER	CN1 on EXB CN7 on MB CN6,7 on PB	
	53253-0610		,	
13369930	53253-0810	WAFER	CN4 on PB CN9 on MB	
13429292	51048-0300	CABLE HOLDER	CN2 on ENB	
13429297	51048-0800	CABLE HOLDER	CN5 on EXB	
13429299	51048-1000	CABLE HOLDER	CN1 on VB	
13429300	51048-1100	CABLE HOLDER	CN2 on SB	
13429301	51048-1200	CABLE HOLDER	CN1 on SB CN8,9 on PB	
13429833	52411-0402	PIN HEADER	CN6.7.8.9 on EXB	
00780990	52045-3510	FFC FFC	CN6,7,8,9 on EAB CN15 on MB CN10 on EXB	#
		110	ONTO OIL MAD CIVIO OIL EAD	π
/IRING,CABLE / 00782412	ワイヤリング ケーブル WIRING W1-2	4P	MB-EXB	#
00500500	WIRING W2-1	8P	EXB-MB	#
00782523	WIRING W3-1	4P	PB-EXB	#
00782523 00783223				11.
00783223	WIRING W3-2	4P	PB-SB	#
00783223 00783234	WIRING W3-2		PB-SB PB-MB	#
00783223		4P 8P 6P		

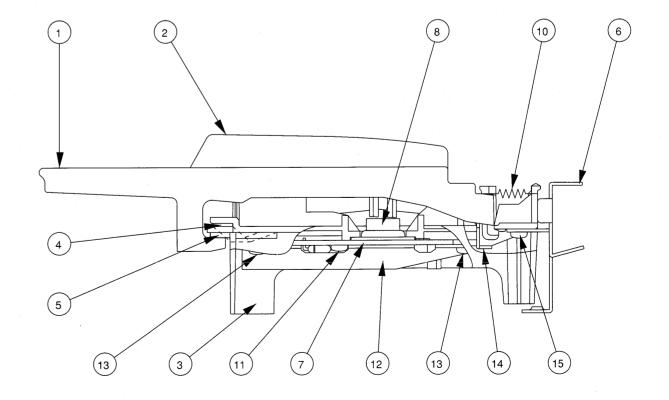
00782512	WIRING W3-6 12P	PB-TRANS BOARD	#
00782501	WIRING W4-1 3P	ENB-MB	#
00787478	WIRING W5-1 15P	LCD-MB,PB	#
00782467	WIRING W6-2 11P	SB-MB	#
00782490	WIRING W7-1 10P	VB-MB	#
00782889	WIRING W8-1 34P	MB-FDD UNIT	#
00782878	WIRING W8-2 3P	PB-FDD UNIT	#
00782845	WIRING W9-1 4P	MB-BENDER UNIT	#
△ 23505778	JV-1000 WIRING W9-1	100V,230V,240V	
00452667	WIRING W-2 12P	SB-MB	
00459734	WIRING W4 5P	MB-EXB	
00783001	FUJI CARD 35X80-A6.0BBR-P1.25-HBL10		#
00787023	FUJI CARD 16X500-A6.0BB-P1.25-HBL10		#
00787034	FUJI CARD 18X500-A6.0BB-P1.25-HBL10		#
00784845	J-2		#
TRANSFORMER	1/トランス		
↑ 22455703U0	POWER TRANSFORMER	UNIVERSAL	
AC INLET / AC1			
<u>AC INLE 1 / AC 1</u> <u>↑ 23425743</u>	INL-9 2.5A/250V 2P	100V,230V,240V	
_		100 1,200 1,2-10 1	
AC CORD / AC		1007 - 1-	
△ 00125489	AC CORD ASSY 120V UP-880-J01 SJT2P 18/60 (Installed 据え付け式)	120V only	
	(Installed 据え刊()式()		
BATTERY / 電池			
00238990	LITHIUM BATTERY CR2032 210MAH/3V		
SCREW / ネジ類			
40013690	3×8mm B-TIGHT VWH ZM		
40011056	3×6mm BINDING B-TIGHT ZM		
40011090	3×6mm BINDING B-TIGHT BZC		
40011101	3×8mm BINDING B-TIGHT BZC		
40012290	4×6mm BINDIND B-TIGHT ZC		
40011123	4×8mm BINDING B-TIGHT BZC		
40015956	3×12mm BINDING S-TIGHT BZC		
40011189	3×8mm PAN HEAD P-TIGHT ZC		
40011201	3×8mm PAN HEAD P-TIGHT BZC		
40017934	3×6mm W-SEMS ZC		
PACKING CASE	/ 梱匀材		
22645443	PAD L		
22645444	PAD R		
00782712	PACKING CASE		#
00787101	PAD CARTON		#
MISCELLANEOU			
12199584 12189810	M1698 GROUNDING TERMINAL WLS-14-094V0 PCB SPACER		
22175316	LEAF SPRING PANEL		
00786989	SHIELD SHEET A		#
00787278	SHIELD SHEET B		#
00789323	SHIELD SHEET C		#
			и
	Standard) / 標準付属品		
<u>∧</u> 13499219	AC CORD SET 100V DC-382-J01 VFF2P		
<u>∧</u> 13499221	AC CORD SET 230V EC-511-E07 H03VVH2-F 2P		
△ 13499223 △ 13499229	AC CORD SET 240VE PHE8-Z-VCTFK-BS-CHE22		
△ 13499222	AC CORD SET 240VA SC-078-J02 ES206-75HMA		#
00782767	FLOPPY DISK MF2-HD (RPS DEMO) MANUAL SET (IADANISES)		# .
70563978 70566623	MANUAL SET (JAPANESE) MANUAL SET (ENGLISH)		#
10000023	MAINUAL SET (ENGLISH)		ır

XP-50 Apr.1995

## KEYBOARD PARTS LIST / 鍵盤パーツリスト

### KEYBOARD PARTS LIST "SK-8L61-B"

NO.	PART No.	PART NAME	QTY.
-	32575349	SK-8 N-Key C F	10
	32575348	SK-8 N-Key E B	10
	32575350	SK-8 N-Key D	5
1	32575351	SK-8 N-Key G	5
	32575347	SK-8 N-Key A	5
	32575353	SK-8 N-Key C' F'	, 1
2	32575355	SK-8 Sharp Key	25
3	00129823	SK-8L CHASSIS 61P	1
4	23165732	SK-861 AFTERTOUCH 61P ASSY-A	1
5	00129812	SK-8 CUSHION 61P-C	1
	00782078	XP-50 KEYBOARD HOLDER	6
6	00782089	XP-50 PWB HOLDER	1
_	70347067	SK-8L61 PWB LOW ASSY	1
7	70347112	SK-8L61 PWB HI-AFT ASSY	1
8	22185253	SK-8 RUBBER SWITCH 12P	4
9	22185254	SK-8 RUBBER SWITCH 13P	1
10	40126290	SK-8L SPRING	61
11	40011312	P TITE BINDING HEAD SCREW 3×8 BZC	14
12	00344090	SK-8L CHASSIS ANGLE	5
13	40011267	P TITE BINDING HEAD SCREW 3×6 ZC	10
	00345490	SK-8L STOPPER 12P	4
14	00345501	SK-8L STOPPER 13P	1
15	40011201	P TITE PAN HEAD SCREW 3×8 BZC	7



### KEYBOARD DISASSEMBLY / 鍵盤分解手順

#### 1. Attaching the PCB

NOTE

Even though B TITE BINDING HEAD SCREWS are used for the SK-8, be sure to use P TITE BINDING SCREWS for the SK-8L. If you use B TITE BINDING HEAD SCREWS by mistake, it may cause damage to the screw holes, possibly requiring replacement of the entire chassis

#### 1. 基板の取り付け方

注意

SK-8ではBタイトを使用していますが、SK-8Lでは必ずPタイトを使用 してください。誤ってBタイトを使用しますとビス穴を破損し、 シャーシ交換が必要となります。

#### Required Parts / 必要部品

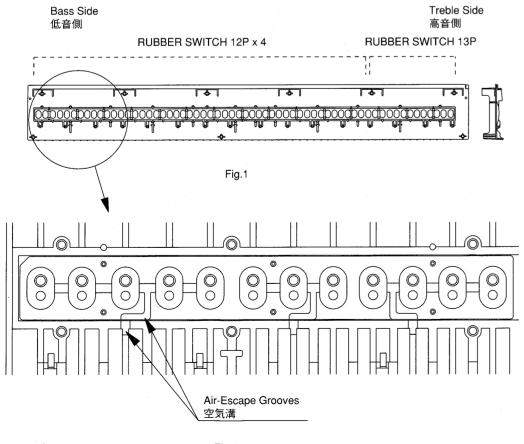
PART NO.	PART NAME	員数
70347067	SK-8L61 PWB LOW ASSY	1
70347112	SK-8L61 PWB HI-AFT ASSY	1
22185253	SK-8 RUBBER SWITCH 12P	4
22185254	SK-8 RUBBER SWITCH 13P	1
40011312	P TITE BINDING HEAD SCREW 3×8 BZC	14

1) First turn the chassis upside down, making sure that the right and left sides are not positioned opposite one another.

Next, as shown in Fig. 1, place 4 pieces of RUBBER SWITCH 12P in turn, on the chassis from the left end (the bass side of the keyboard), aligning them with the long holes provided on the chassis. At this point, be sure that the air-escape grooves of each RUBBER SWITCH are positioned at the respective air-escape grooves on the chassis. (See Fig.

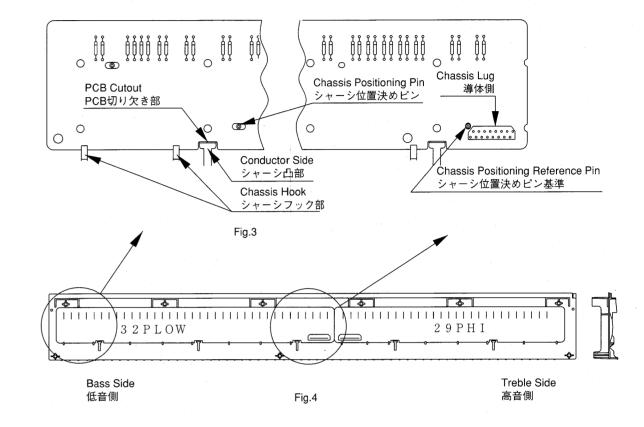
In the same manner, place RUBBER SWITCH 13P on the right side of the chassis (the treble side).

- 1) まず、シャーシを左右が逆にならないように裏返しにします。 次に、Fig.1に示すように左側(鍵の低音側)よりRUBBER SWITCH 12P を長穴にあわせて順に4ケおいていきます。この際、RUBBER SWITCHとシャーシの空気溝の位置が合うように注意して下さい。 (Fig.2参照のこと)
  - 右側(高音側)にはRUBBER SWITCH 13Pを同様におきます。



2) Next, aligning the cutouts in the PCB with the lugs on the chassis, put one side of the PCB into the chassis hooks. Place the PCB on the chassis so that the chassis positioning pins fit into the PCB positioning holes. (See Fig. 3.) At this point, the chassis positioning reference pin should first be fitted into the hole. There are two PCBs, LOW and HI, as shown in Fig. 4. The chassis positioning reference pins are located near the connector on each of the LOW and HI PCBs.

2)次に、PCBの切り欠き部とシャーシの凸部を目印として、シャー シフック部にPCB端面そはさみ込み、シャーシ位置決めピンに PCBの位置決め穴がはまるようにPCBをおきます。(Fig.3参照)こ のとき、シャーシ位置決め基準ピンを最初に合わせるようにして 下さい。PCBはFig.4で示されるようにLOW、HIの2枚で構成され ており、シャーシ位置決め基準ピンはLOW、HIともにコネク ター付近に配置されています。



3) Then, using the P TITE BIDING HEAD SCREWS, fasten the LOW and HI PCBs to the chassis from the center of the keyboard, that is, from for the LOW PCB as shown in Fig. 5. While you are screwing down the PCB, it may float from the chassis. To avoid this, after screwing in the PCB at the center of the keyboard, screw down the opposite end, before screwing in other areas in the middle of the PCB. (See Fig. 5.)

In addition, the PCBs may be warped by soldering, etc. It is recommended that each PCB be fastened with screws while holding down the middle of the PCB lightly.

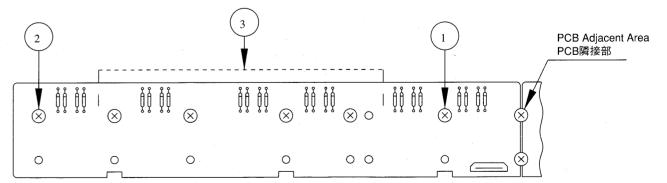
Finally, screw down the adjacent area between the LOW and HI PCBs.

3)次に、TAP TITE SCREWSでPCB LOW、HIをともに鍵盤中央部1 からねじを止めていきます。

ねじ止めによって、PCBがシャーシより浮き上がってしまうこと があるため、中央部1をねじ止めしたのち端部2を先に締結し、最 後にPCB中央部3をねじ止めします。(Fig.5参照)

基板がハンダ付け等によってソリを生じていることがあるため中 央部を軽くおさえながらねじ止めするとよいでしょう。

最後にPCBのLOW、HIの隣接部もねじ止めします。



🔾 : Screw positions O: Use of these screw holes is not necessary, but, it the chassis hooks are broken, use these holes for

(×):ねじ止め箇所

○:ねじ止めの必要はありませんがシャーシフックが破損した場合、使用して下さい。

Fig. 5 (Example: screw installation sequence for the 32-P "LOW" PCB) (例 32P LOWねじ止め順序)

#### NOTE

When you use an electric screwdriver, take sufficient care to control the driving torque. (Optimum driving torque: 8kgf cm) If excessive torque is applied, the PCB and/or the screw holes on the chassis may crack or break.

#### 注意

電気ドライバー等を使用する際は、トルク管理に十分注意してください。(最適締付トルク: 8kgf·cm)

過大な力が加わると、PCB、シャーシビス穴が割れまたは欠けるおそれがあります。

#### 2. Attaching the Chassis Brace

Always use the following screws to attach the chassis brace to the chassis properly. If you use longer screws than P TITE BINDING HEAD SCREWS  $3\times6$  CM, they may break through the screw holes, leading to malfunction of the keyboard.

#### 2. シャーシアングルの取付け方法

シャーシアングルの取付けには必ず下記のビスを使用して下さい。3×6より長いビスを使用するとビス穴を突き破り、鍵盤のタッチ不良を引き起こします。

#### Required Parts / 必要部品

NOTE

PART NO.	PART NAME	員数
00344090	SK-8 CHASSIS ANGLE	5
40011267	P TITE BINDING HEAD SCREW 3×6 ZC	10

After you have installed the PCBs, fasten the chassis brace with screws. It is recommended that the brace be screwed down in the order shown in Fig. 6, as this prevents the brace from rotating.

#### 注意

When you use an electric screwdriver, take sufficient care to control the driving torque. (Optimum driving torque: 6kgf·cm) If excessive torque is applied, the PCB and/or the screw holes on the chassis may crack or break.

電気ドライバー等を使用する際は、トルク管理に十分注意してください。(最適締付トルク: 6kgf·cm)

PCB取付け後、シャーシアングルをネジ止めします。このときFig.6のような順にネジを取付けるとアングルの回転を防ぐことが出来ます。

過大な力が加わると、PCB、シャーシビス穴が割れまたは欠けるおそれがあります。

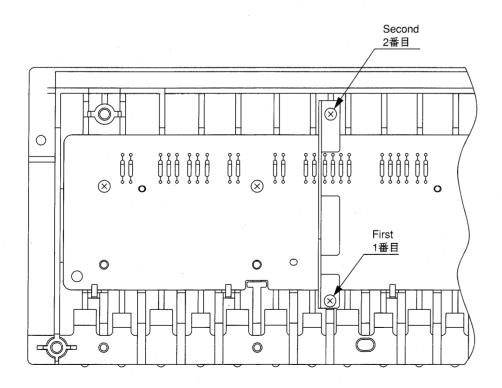


Fig. 6

XP-50 Apr.1995

#### 3. Replacing the Key

#### 1) Removing the stopper

The stoppers for the SK-8L are inserted into the chassis holes of the E and G keys, and further glued to the chassis with adhesive. (Fig. 7) To remove a stopper, remove the inserted area at the same time so that the stopper does not bend.

The stoppers are arranged as shown in Fig. 8.

#### 3. 鍵の交換方法

#### 1) ストッパーの取外し方法

SK-8LのストッパーはE key、G keyのシャーシ穴に圧入されており、更に接着剤によってシャーシに貼付いています(Fig.7)。その為ストッパーを取外すときは、圧入部分を同時に取外し、ストッパーが曲がらないように注意して下さい。なお、ストッパーはFig.8のような配置となっています。

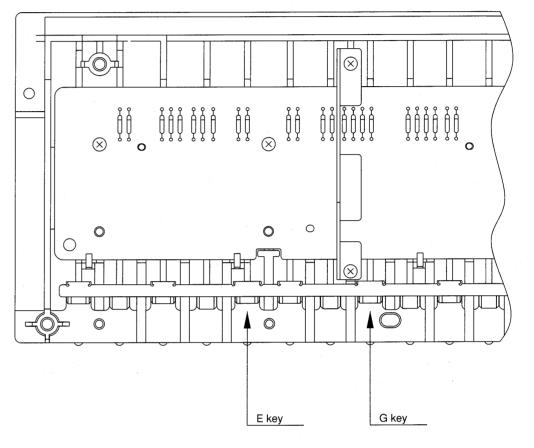


Fig.7

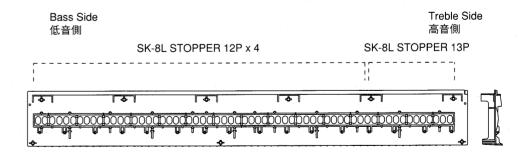


Fig.8

#### 2) Removing the key

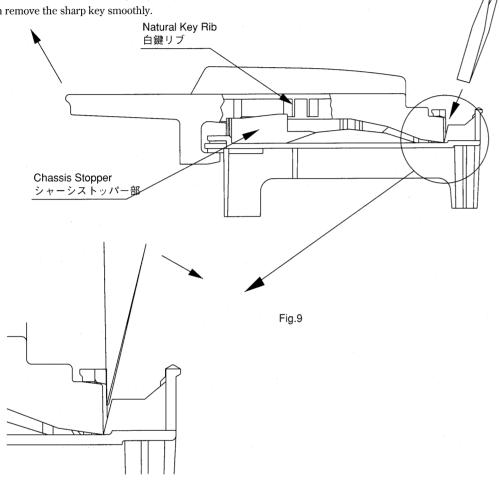
The SK-8L is designed to prevent the natural key from coming off not only by means of the stopper parts but also a mechanism in which the chassis stoppers make contact with each natural key rib. (See Fig. 9.) Therefore, to remove a natural key from the chassis, lift up the key in the direction of arrow as shown below while pushing forward the key fulcrum section with the opposite end of tweezers.

The chassis stopper is not located at the sharp keys. When the natural keys on the both sides of a sharp key have been removed, you can remove the sharp key smoothly.



SK-8Lには、部品としてのストッパーとともに、シャーシストッパー部が白鍵 リブに接触することによって白鍵の抜けを防止しています。(Fig.9参照)この ため、白鍵をシャーシから取り外すときには、鍵支点部をピンセットの裏で 手前に押しながら、鍵を下図の矢印の方向に引き上げます。

なお、黒鍵の位置にはシャーシストッパー部がないので両側の白鍵を外せば、スムーズに取り外せます。

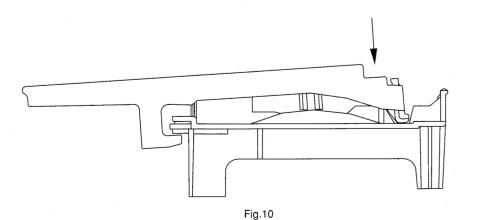


### 3) Attaching the natural key

To attach a natural key, securely press and insert its axis section into place in the direction of arrow, as shown in Fig. 10.

#### 3) 白鍵の取付け方法

白鍵を取付けるときは、Fig.10の→の方向に軸部を強く押込んで下さい。



#### 4) Attaching the stopper

As Fig. 11 shows, press the stopper into the E and G keys, being careful not to deform the stopper. If a deformed stopper is installed, it may gradually come off from the chassis, possibly making contact with the main board, etc. This may cause serious problems and therefore must be avoided.

Then apply adhesive to area A (chassis holes) in the figure and to the inserted end of the chassis holes. At this point, care should be taken in applying adhesive, because if it adheres to the key fulcrum section, a detrimental effect on the movement of the key will result.

4) まず、Fig.11のようにE key、G keyの部分を圧入しながら、ストッパーが変形しないように注意して取付けて下さい。

変形したストッパーを取付けた場合、シャーシから徐々にはがれ落 ち、メインボードなどに接触する恐れがあり大変危険です。

次に図中Aの部分のシャーシ穴との突き当て部分に接着剤を塗付して下さい。このとき、接着剤が鍵支点部に付着すると鍵の動きに影響を及ぼしますので注意して下さい。

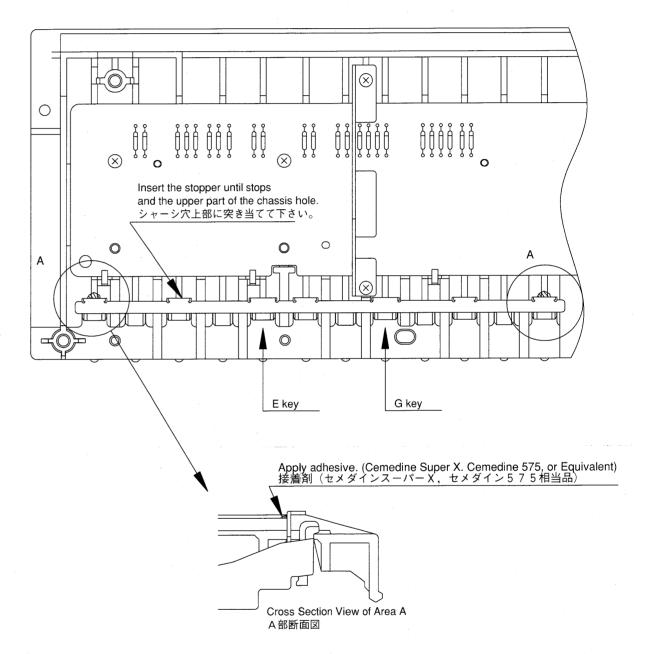


Fig.11

### INDENTYFYING THE VERSION バージョンの確認方法 **NUMBER**

Press the SEQUENCE button, and the display of [Fig.1] appears on the SEQUENCE ボタンを押して Fig.1 の画面にします。 LCD.

> 00:InternalSong( [STOP] M= 1 | J = 120 | B = 4/4 | <

Next press the EXIT button, while pressing SHIFT and ENTER buttons. The display of [Fig.2] then appears on the LCD.

ここで EXIT, ENTER, SIFT ボタンを同時に押します。 画面はFig.2のようになります。

Fig.2

Fig.1

XP-50 Roland Music Workstation 1.00 0061 1.00 95/02/28 15:09

The [1.00] on the left indicates the CPU version, the [1.00] on the right indicates the ROM program version.

左側の 1.00 は CPU の、右側の 1.00 はプログラムROMのバージョンを 表します。

- 1. Press the DISK / UTILITY button to access the Utility menu display.
- 2. Press the ◀ / ▶ buttons to make the desired function blink, and press the ENTER button to access the display for that function.

This function saves a song or data file with the name you specify.

- 1:SONG : Save as XP-50 song data (filename extension. SVQ).
- 4:SOUND: Save Patches, Performances, Rhythm Sets, and System data (except for the sequencer parameter group) as a data file (filename extension, SVD).

#### 2: LOAD

This function loads Song data, Data files or S-MRC Song data form disk into the XP-50.

- 1:SONG : Load a song created by the XP-50 or a SMF form disk into internal memory.
- 4:SOUND: Load Patches, Performances and Rhythm Sets into user memory, and System data (except for the sequencer parameter group) into system
- 3. Press the ENTER button to execute the function.
- When the operation is completed, the display will briefly indicate "COMPLETE" .
- 4. Press the EXIT button to return to the display of the mode you started form

### USER DATA SAVE AND LOAD ユーザーデータのセーブとロード

- 1. DISK / UTILITYボタンを押してユーティリティー・メニュー画面を表 示させます。
- 2. ◀ボタン/▶ボタンを押して使いたい機能の表示を点滅させてから ENTERボタンを押すと、指定の機能の画面になります。

#### 3:SAVE (セーブ)

XP-50に記憶されているソングまたはデータ・ファイルをファイ ル・ネームを付けてディスクに保存します。

- 1:SONG : XP-50用のソング (拡張子: SVQ) として保存 します。
- 4:SOUND:パッチ、パフォーマンス、リズム・セット、お よびシステム(シーケンサー・グループを除 く) をデータ・ファイル (拡張子:SVD) とし て保存します。

#### 2: LOAD (ロード)

ディスクに保存してあるソング、データ・ファイル、またはS-MRCのソング・データをXP-50に読み込みます。

- 1:SONG: XP-50で作ったソングまたはSMFをインターナ ル・メモリーに読み込みます。
- 4:SOUND:パッチ、パフォーマンス、およびリズム・セッ トをユーザー・メモリーに、システム (シーケ ンサー・グループを除く)をシステム・メモ リーに読み込みます。
- 3. ENTERボタンを押して実行します。動作が完了するとディスプレイに "COMPLETE"と一瞬表示されます。
- 4. EXITボタンを押して元の操作モードの画面に戻します。

XP-50 Apr.1995

### **FACTORY PRESET**

- 1. Press the DISK / UTILITY button to access the Utility menu display.
- 2. Press the ◀ / ▶ buttons to make the desired function blink, and press the ENTER button to access the display for that function.

You select "4: SOUND" in the Utility menu display, the Sound menu display appear. Select the "5: PRESET".

#### O FACTORY PRESET

To reset the XP-50 to the factory settings, press the ENTER button.

#### O Internal (Internal write protect)

When the XP-50's power is turned on, this setting is always turned ON, so you will need to turn it OFF before rewriting user memory settings. It is also possible to turn this setting OFF as part of the Write procedure.

Press ENTER button, again.

### ファクトリープリセットの方法

- 1. DISK / UTILITYボタンを押してユーティリティー・メニュー画面を表 示させます。
- 2. ◀ボタン/▶ボタンを押して使いたい機能の表示を点滅させてから ENTERボタンを押すと、指定の機能の画面になります。

ユーティリティー・メニュー画面で"4: SOUND"を選ぶと、サ ウンド・メニュー画面が表示されます。ここで、"5: PRESET" を選びます。

○ FACTORY PRESET (ファクトリープリセット)

お買い上げの時の設定に戻すときは、ENTERボタンを押します。

○ Internal (インターナル・ライト・プロテクト)

電源を入れたときは常にONになっていますが、ユーザー・メモ リーの設定を書き換えるときはOFFにします。また、インターナ ル・ライト・プロテクトはライト操作時にOFFにすることもでき ます。

再度ENTERボタンを押します。

The XP-50 uses the FLASH ROM only in the initial lots. S/N from Z00100 to ZH32999.

Later versions are upgraded as follows.

#### Required items

Use 2HD FD for upgrading the XP-50. 17048184 XP-50 VER.UP DISK.

#### Method

- 1. Load DISK into the disk drive.
- 2. Turn the power on.
- 3. The upper level of the LCD is black, and the lower level is red, for a few seconds
- 4. The display shows "Now Erasing Flash ROM". (for about 30 seconds)
- 5. The display shows "Now Writing Flash ROM" and the disk drive LED flashes. (for about 40 seconds)
- 6. The display shows "Flash ROM Has Been Successfully Updated". The STOP/PLAY LED flashes green.
- 7. Pull out DISK 2, then turn the power off.
  - NOTE1: When the display shows an error message, or any LED lights up in red, check IC16 and IC22 on the main board.(soldering defect)
  - NOTE2: When updating a program ROM, the Bender & Modulation must be readjusted.

For details, refer to the [BENDER & MODULATION ADJUST] item in the test mode. (P.12)

When updating the programmed MASK ROM from LOT 30 onwards (S/N ZH33000-), replace the MASK ROM (00785090) or the MAIN BOARD ASSY (70564001).

### VERSION UP THE FLASH ROM. フラッシュROMのバージョン アップの方法

XP-50は初期ロットのみフラッシュROMを搭載してます。(S/N ZH00100-ZH32999)

それらのバージョンアップは次のようにして行います。

#### 用意するもの

バージョンアップ用ブートディスク2HD。 17048184 XP-50 VER.UP DISK.

#### 方法

- 1. DISKをディスクドライブに挿入します。
- 2.電源を入れます。
- 3. 暫くLCDの上段が黒く、下段が赤く表示されます。
- 4. "Now Erasing Flash ROM"と表示されます。 (約30秒)
- 5. "Now Writing To Flash ROM"と表示が変わりディスクドライブのイン ジケーターが点滅します。(約40秒)
- 6. "Flash ROM Has Been Successfully Updated"と表示され STOP/PLAY のLEDが緑色で点滅します。
- 7.ディスクを抜いて電源を落とします。
- 注1:エラーメッセージが出たり、LEDが赤く点滅したら、メイン ボードの IC16,22 をチェックして下さい。(半田不良)
- 注2:プログラムROMのバージョンアップを行った場合、ベンダー とモジュレーションの再調整が必要になります。詳しくはテ ストモードの「ベンダー&モジュレーション調整」(P.12)の項 をご覧下さい。

30ロット以降(S/N ZH33000-)のROMのバージョンアップはMASK ROM (IC15 S/N 00785090) を交換して頂くか、メインボード ASSY(70564001) を交換してください。

### **TEST MODE**

○Required Items

DP-2 (FOOT PEDAL)

EV-5 (EXPRESSION PEDAL)

MIDI cable

Headphone

3.5 inch 2DD FD (erasable)

3.5 inch 2HD FD (erasable)

4×SR-JV80 series (WAVE EXPANSION BOARD)

NOTE1 : One is these two disks is set to PROTECT ON, the other to OFF

NOTE2: Connect 4 SR-JV on the EXP BASE BOARD before entering the test mode.

You can use any EXPANSION BOARDS (SR-JV80 series) in any order.

The four boards (SR-JV) can be of the same saries.

NOTE3: User data might accidentally be erased when you enter the TEST MODE so you should backup copy the user data on another disk.

#### **©TEST ITEMS**

The following 9 tests are used for the XP-50.

Refer to each TEST ITEM for details.

### テストモード

#### ◎準備するもの

フットペダル

エクスプレションペダル MIDI ケーブル

ヘッドホン

3.5インチ2DDフロッピーディスク

3.5インチ2HDフロッピーディスク

ウェーブエキスパンジョンボード (4枚)

注1:フロッピーディスクは、1枚はプロテクトをオンに、もう1枚 はオフにして下さい。

注2:4枚のウエーブエキスパンジョンボードはテストモードに入る 前にあらかじじめ本体に装着して下さい。

4枚は順不同に装着できます。

4枚は同一種類でも構いません。

注3: テストモードに入るとユーザーデータを消去するおそれがありますのであらかじめ他のディスクにセーブすることをお進めします。

#### ◎テスト項目

XP-50には以下の9つのテストがあります。

ています。

各テストの詳細については、各テスト項目を参照してください。

	number key	function sw
0. Memory Test ·····	.0	EDIT
1. Bender & Modulation Adjust	· 1	1/9
2. A/D Test	.2	2/10
3. EXP Test ·····	.3	3/11
4. Switch & LED Test ·····	• 4	4/12
5. LCD Test ····	•5	5/13
6. MIDI Test ·····	.6	6/14
7. DISK Test ·····	.7	7/15
8. SOUND Test ·····	.8	8/16

NOTE1: Each test item matching to a number key and function switch

To execute the test, press the corresponding key or switch. Refer to the following table for other switch operation in the Test Mode.

<b>*</b>	Moves to the next test item  To exit the SW & LED test, press and the hold the ENTER button then press the ▼ button.
_	Moves to the previous test item.
EXIT	Exits the test item and jumps to the initial page of TEST MODE [Fig.2]. Press again, to jump to the last page of TEST MODE [Fig.12]

ストを実行して下さい。	
その他のテストモード中のスイッチ操作については、	下記の
表を参照してください。	

注1:各テストはテンキーまたはファンクションスイッチに対応し

実行したいテストに対応したテンキー、スイッチを押してテ

•	次のテスト項目に移動 ただし、スイッチ&LEDテストをぬけるときはENTERを 押しながら▼を押します。
<b>A</b>	ひとつ前のテスト項目移動
EXIT	現在のテスト項目をぬけ、テストモードの最初のページ [Fig.2]に戻ります。再度押すと最後のページ[Fig.12]を表 します。

### HOW TO ENTER THE TEST MODE テストモードへの入り方

NOTE1: The LCD unit used in initial lots (SHARP) differs from latter lots (OPTLX). (Initial numbers are from ZH00100 to

ZH33049. Latter numbers are from ZH3050 onwards.)

These two unit have different contrast voltages. When exchanging the unit, the LCD may be completely red (or black) making it difficult to read the number.

In such cases you should enter test mode, and adjust the contrast voltage to match that of the replacement LCD unit.

To enter the TEST MODE for initial lots (SHARP LCD).

Press the power on button while holding down the RPS button, M.SCOPE button and RHYTHM buttons.

Keep on pressing these 3 buttons until the display in [Fig.1] appears. (approximately 10 seconds.)

To enter the TEST MODE for latter lots (OPTLX LCD).

Power on while pressing the +OCT button, M.SCOPE button and PERFORM buttons.

Keep on pressing these 3 buttons until the display in [Fig.1] appears. (approximately 10 seconds.)

注1:初期ロットと後期ロットで異なるLCDユニットを使用しています。ZH00100からZH33049まではSHARP製、ZH33050以降はOPTLX製を使用。

この2つのLCDユニットはコントラスト電圧が違います。付け替えた場合LCD全体が赤く(黒く)なり文字が見えにくくなることがあります。その場合はテストモードに入りなおして交換したLCDユニットのコントラストに合わせて下さい。

初期ロット (シャープ製LCD) のテストモードに入るにはRPS ボタンと M.SCOPE ボタンと RHYTHM ボタンを押しながら電源を入れます。 この時、LCDがFig.1になるまで手を離さないで下さい。 (約10秒)

後期ロット(オプトレクス製LCD)のテストモードに入るには+OCT ボタンと M.SCOPE ボタンと PERFORM ボタンを押しながら電源を入れます

この時、LCDがFig.1になるまで手を離さないで下さい。(約10秒)

Fig.1	Roland Music Workstation	XP-50
Fig.2	XP-50 CPU ROM 1.00 1.00	0062

### HOW TO EXIT THE TEST MODE テストモードからのぬけかた

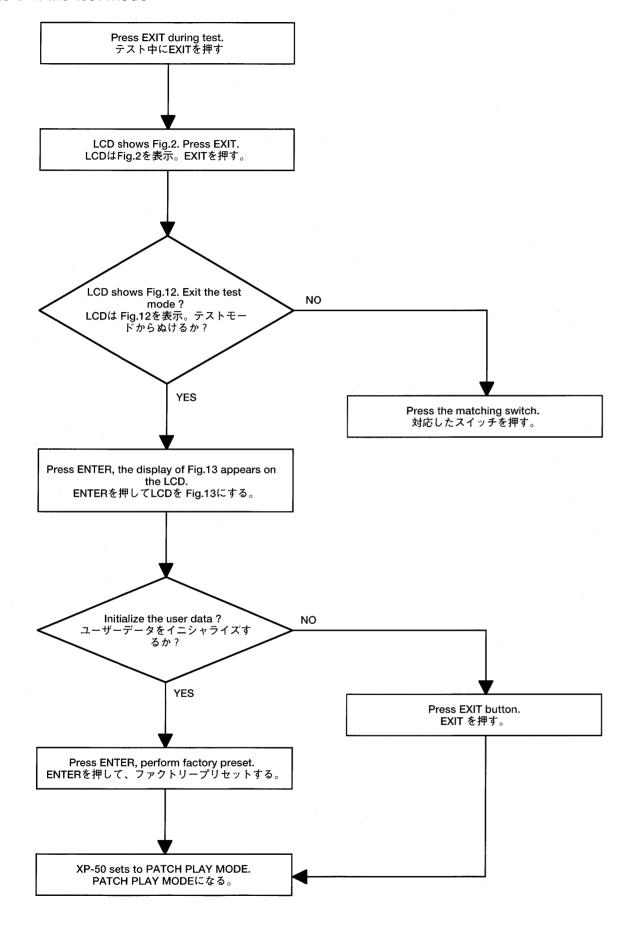
NOTE1: If you press ENTER button, when display shows [Fig.13], it will erase the user data.

注1: Fig.13の時ENTER ボタンを押すとユーザーデータは消えてしまいます。

Fig.12	[1][2]remain	[YES=ENTER/AGAIN=0-8]
Fig.13	Factory Preset	[YES=ENTER/NO=EXIT]

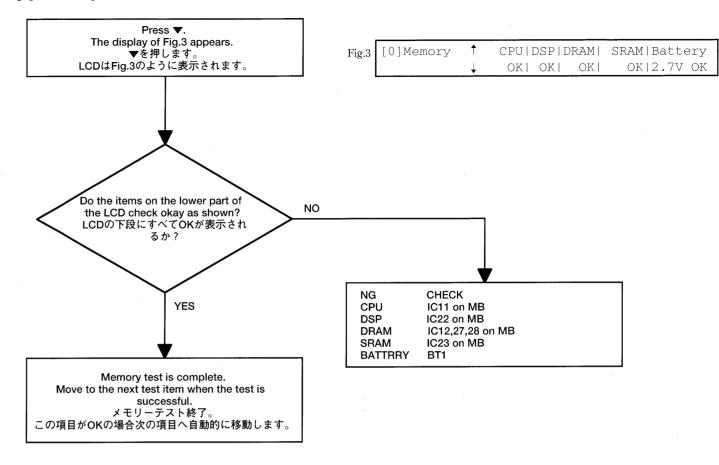
11

#### How to exit the test mode



Apr.1995 XP-50

#### [0] Memory test



#### [1] Bender & Modulation Adjust

### [1] ベンダー&モジュレーション調整

Fig.4

[1]Bnd&Mod		NOW   LFT   RGT   O		
	$\downarrow$	1E5 1DC 1FA	0 087 091	0

A display as in Fig.4 appears.

This sets bender and modulation nonsensitive areas.

NOW: Variable. (0-3F4)

LFT: Tilt Bender Lever all the way to the left, and slowly return. Then press BWD.

**RGT**: Tilt Bender Lever all the way to the right, and slowly return.

This sets the "OUT" value to "0" when the "NOW" value is between "LFT" and "RGT".

**OUT**: Variable. (-256—+255)

Then press FWD.

NOW: Variable. (0-3F0)

MOD: Push Bender Lever to MODULATION, then return. Next press the STOP/PLAY button.

**OUT**: Variable. (0—127)

This sets the "OUT" value to "0" when the "Now" value is less than the "MOD" value.

LCDはFig.4のように表示されます。

ここでベンダーとモジュレーションの不感地帯を設定します。

NOW: ベンダーの現在の値が表示されます。 (0-3F4)

LFT:ベンダーを左にいっぱいまで倒してゆっくり戻し、BWDを 押します。

RGT:ベンダーを右にいっぱいまで倒してゆっくり戻し、FWDを

押します。

これで NOW の値が LFT と RGT の間の時に OUT が 0 になるように設定 されました。

**OUT**: ベンダー出力の現在の値が表示されます。 (-256—+255)

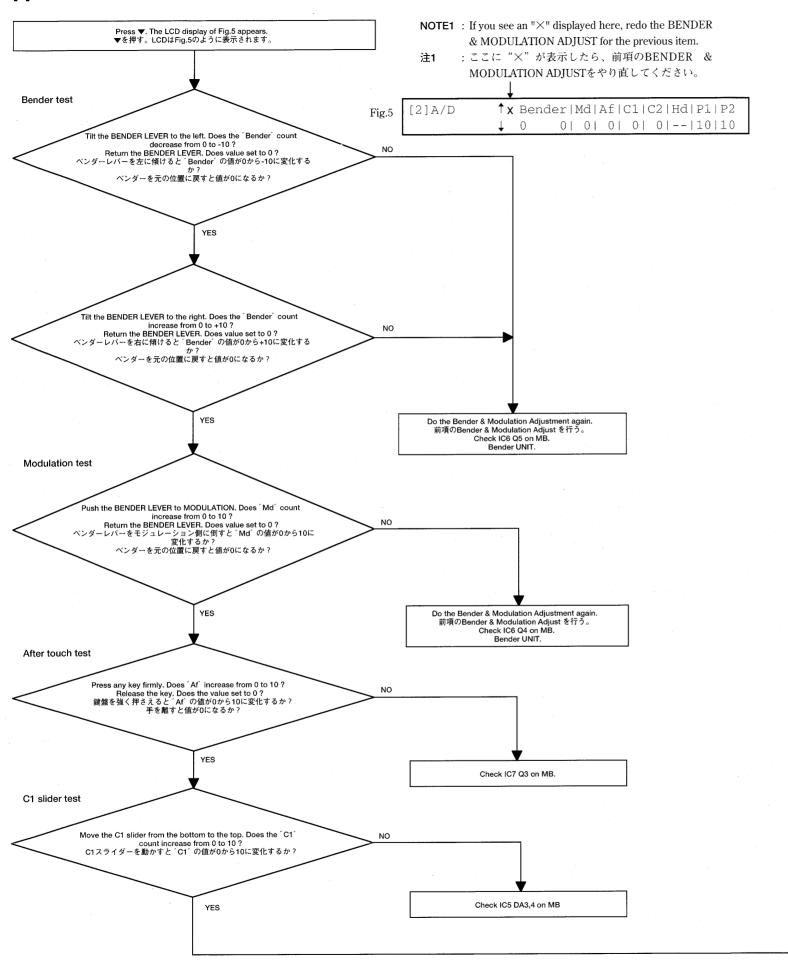
NOW:モジュレーションの現在の値が表示されます。 (0—3F0)

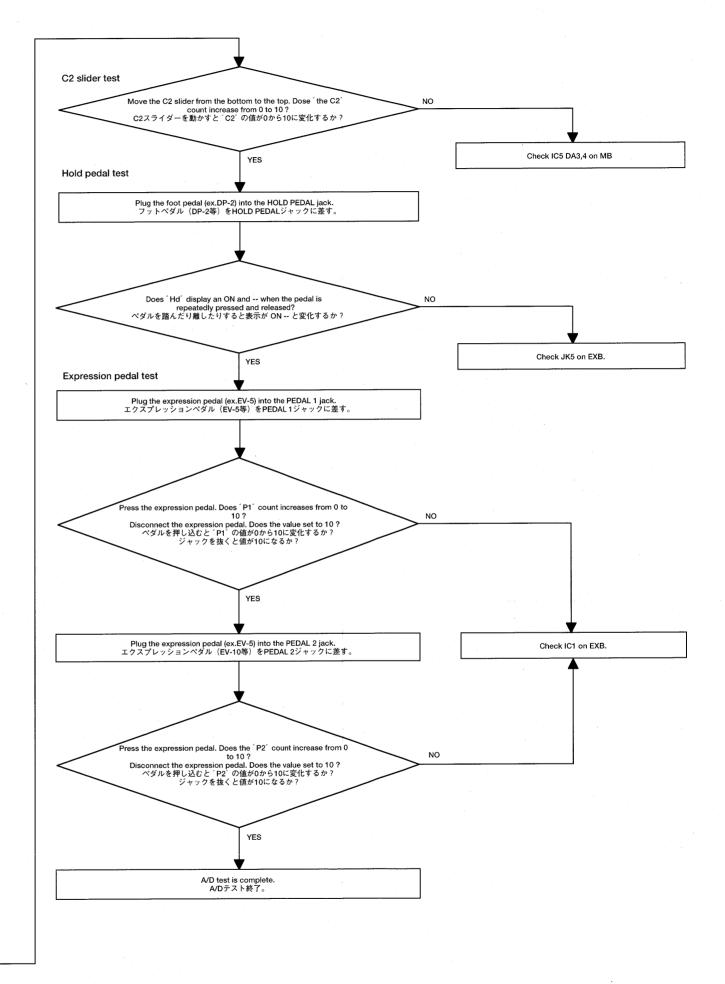
MOD:ベンダーをモジュレーション側にいっぱいまで倒して戻し、 STOP/PLAY を押します。

OUT:モジュレーションの出力の現在の値が表示されます。 (0-127)

これで NOW の値が MOD 以下の時に OUT が 0 になるように設定され ました。

### [2] A/D test



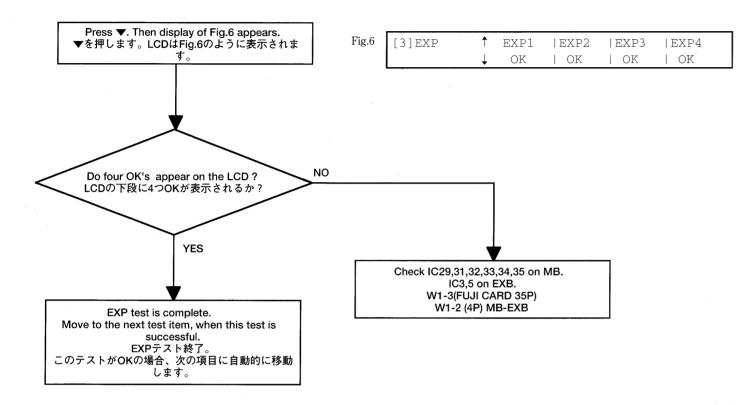


#### [3] EXP test

NOTE1: Before entering test mode mount the 4 EXPANSION BOARDS (SR-JV80 series) on the expansion connector.

You can use any EXPANSION BOARDS (SR-JV80 series) in any order.

注1 : テストモードに入る前にあらかじめ4枚のウェーブエキスパンジョンボード (SR-JV80 シリーズ) を本体に装着してください。 4枚の組合せや順番はとくに指定しません。



XP-50 Apr.1995

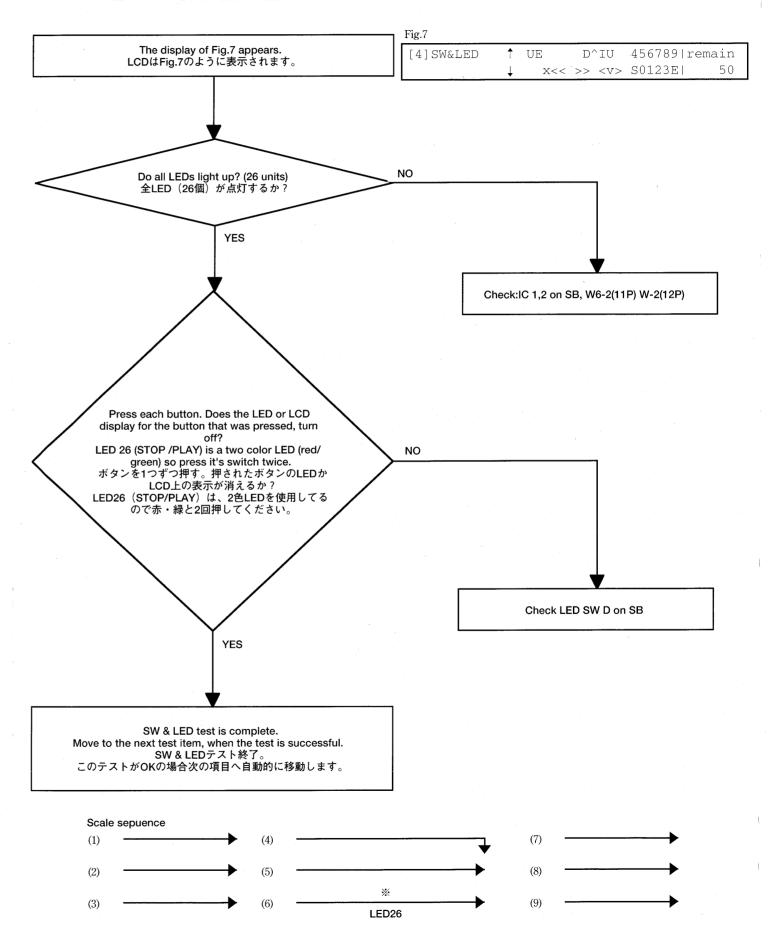
#### [4] SW & LED test

NOTE1: When the amp is connected to the OUTPUT jack, the piano sounds when a button is pressed.

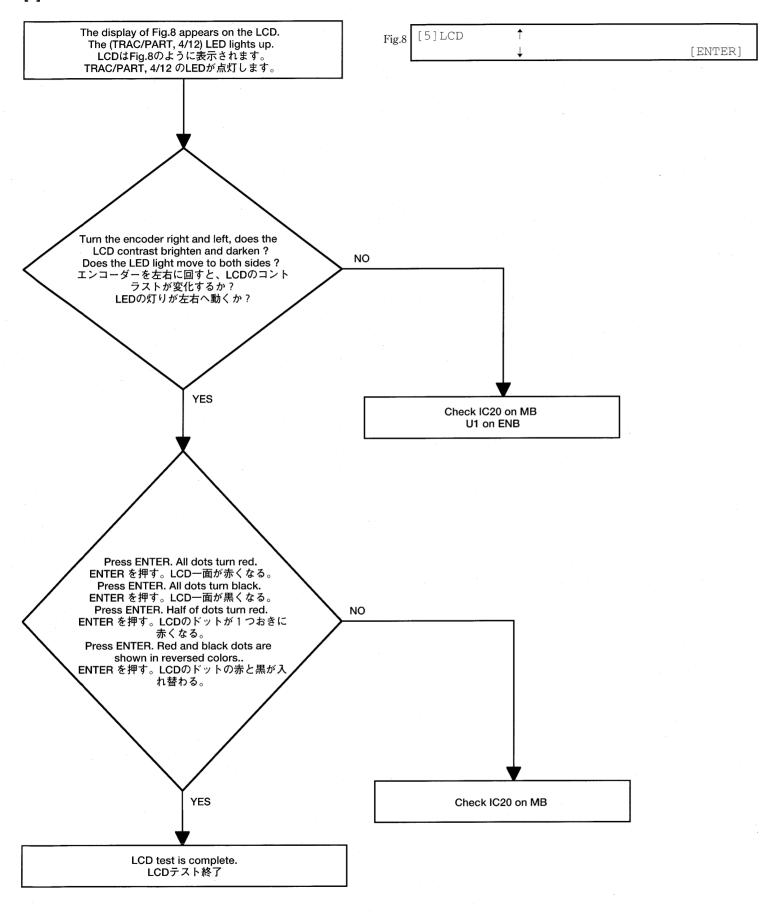
The scale sounds in sequence when the panel switches are pressed in order.

注1 : OUTPUT ジャックにアンプを接続しておけば、ボタンを押したとき音がでます。

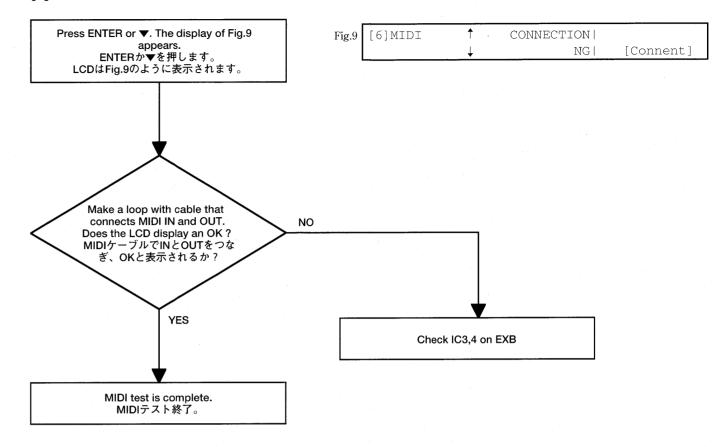
パネル上のスイッチを順番に押すと、音階順に発音します。



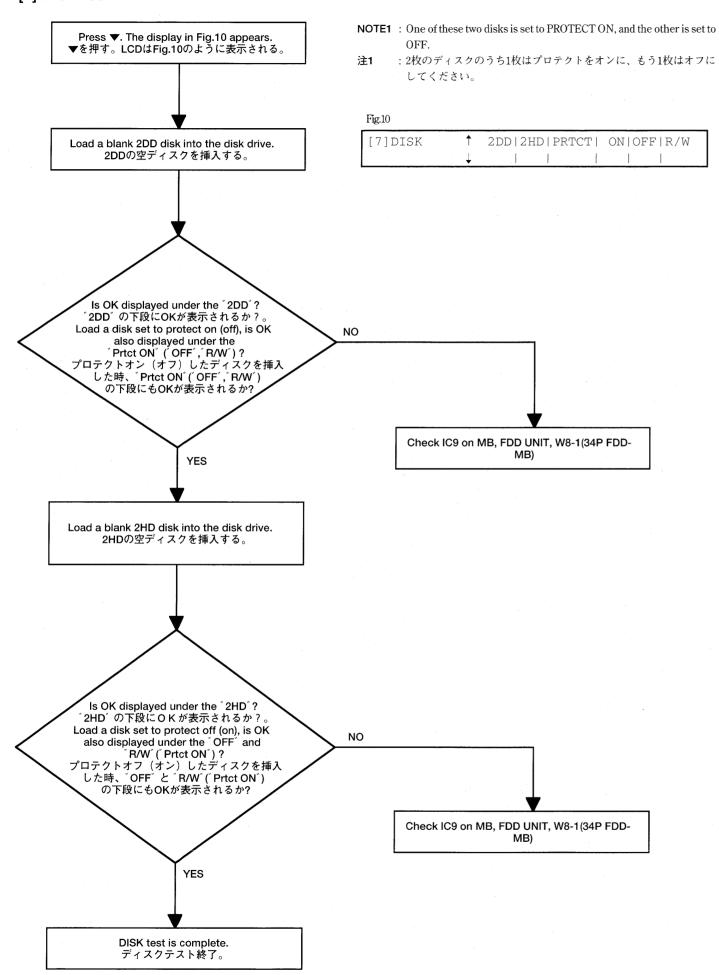
### [5] LCD test



#### [6] MIDI test

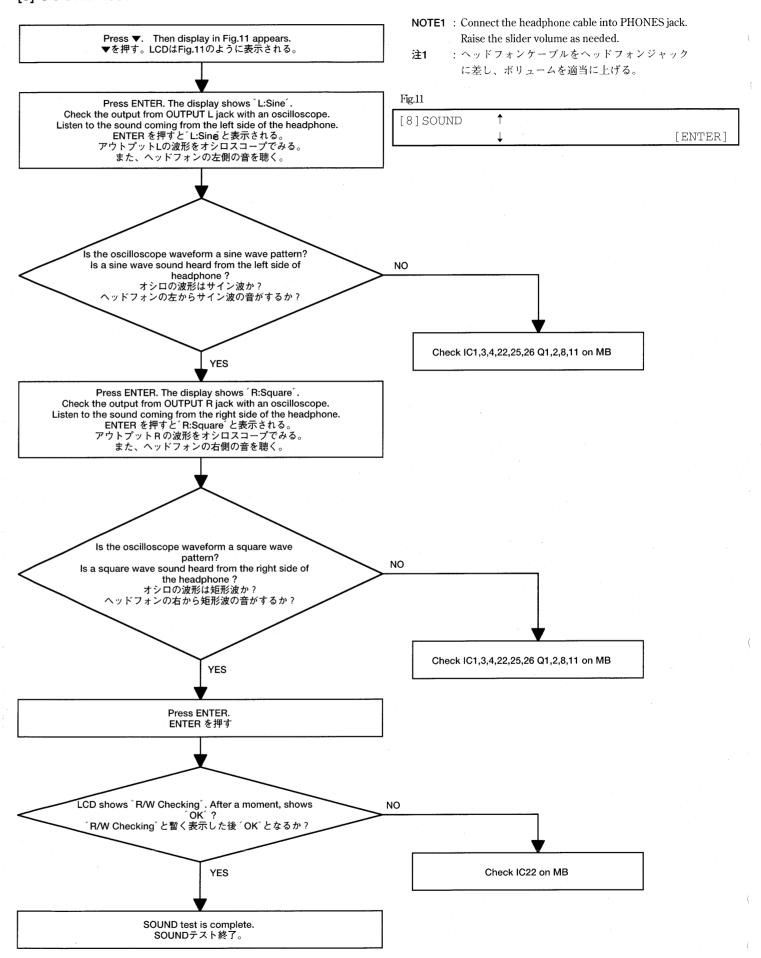


#### [7] DISK test

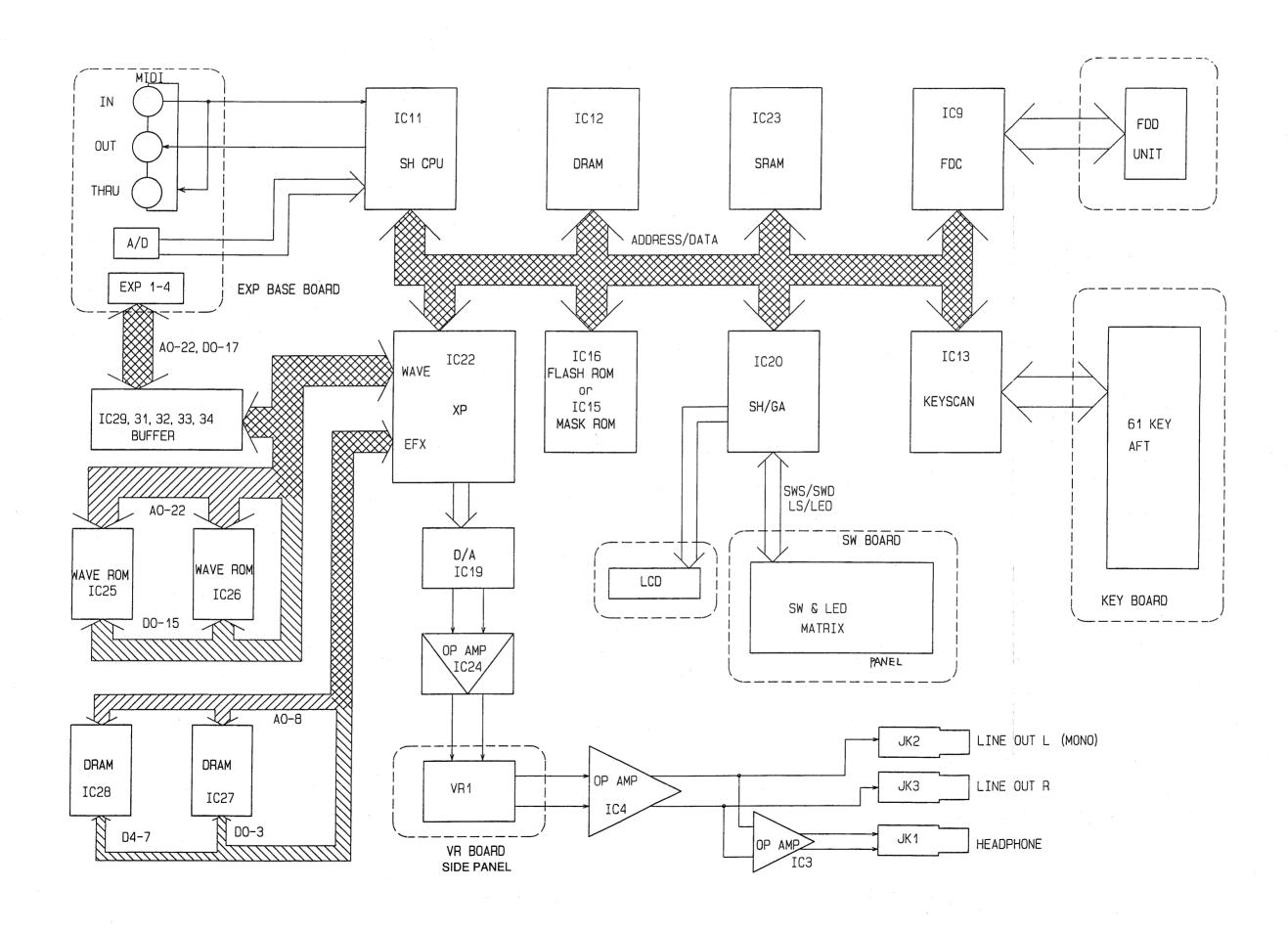


XP-50 Apr.1995

#### [8] SOUND test



# 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 BLOCK DIAGRAM / ブロック図



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

### **MAIN BOARD**

ASSY 70564001 (PWB 00780656) NOTE

NOTE1: Replacement of MAIN ASSY does not include the Lithium Battery which is normally mounted on it, because the lithium battery is not used for back-up of factory preset data.

Order the lithium battery separately if required. 00238990 Lithium Battery CR2032 210MAH/3V

NOTE2: When you replace the MAIN ASSY or lithium battery. You must reperform bender and modulation adjustment. Refer to \*[Bender & Modulation Adjust] item in the test mode.

: MAIN ASSY上に装着されているリチウム電池は工場出荷時のデータを保存する目的では使用されていません。MAIN ASSYを注文してもリチウム電池は装着されていませんので注意してください。

00238990 Lithium Battery CR2032 210MAH/3V

注2 : MAIN ASSY もしくはリチウムバッテリーを交換した際にはベンダーとモジュレーションの再設定が必要になります。詳しくはテストモード「ベンダー&モジュレーション調整」の項目をお読み下さい。

View from components side.

### Apparatus containing Lithium batteries

#### ADVARSEL!

Lithiumbatteri – Eksplosionsfare ved fejlagtig håndtering. Udskiftning må kun ske med batteri af samme fabrikat og type. Levér det brugle batteri tilbage til leverandøren.

#### ADVARSEL!

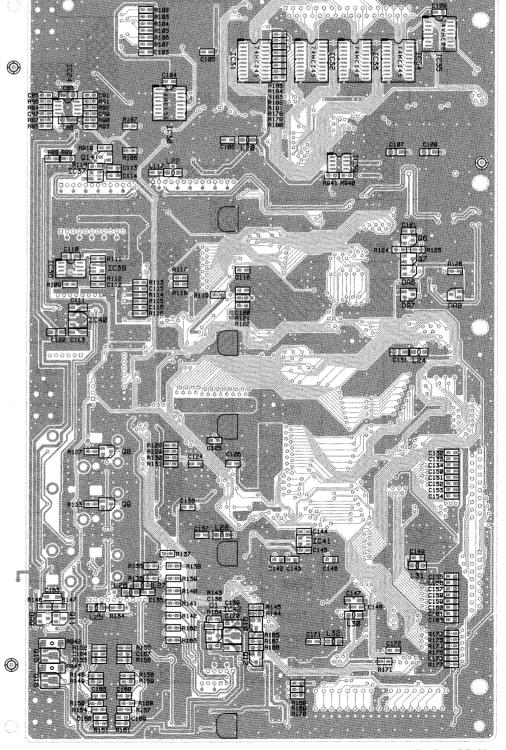
Lithiumbatteri – Eksplosjonsfare. Ved utskifting benyttes kun batteri som anbefalt av apparatfabrikanten. Brukt batteri returneres apparatleverandøren.

#### VARNING!

Explosionsfara vid felaktigt batteribyte. Anvand samma batterityp eller en ekvivalent typ som rekommenderas av apparattillverkaren. Kassera använt batteri enligt fabrikantens instruktion.

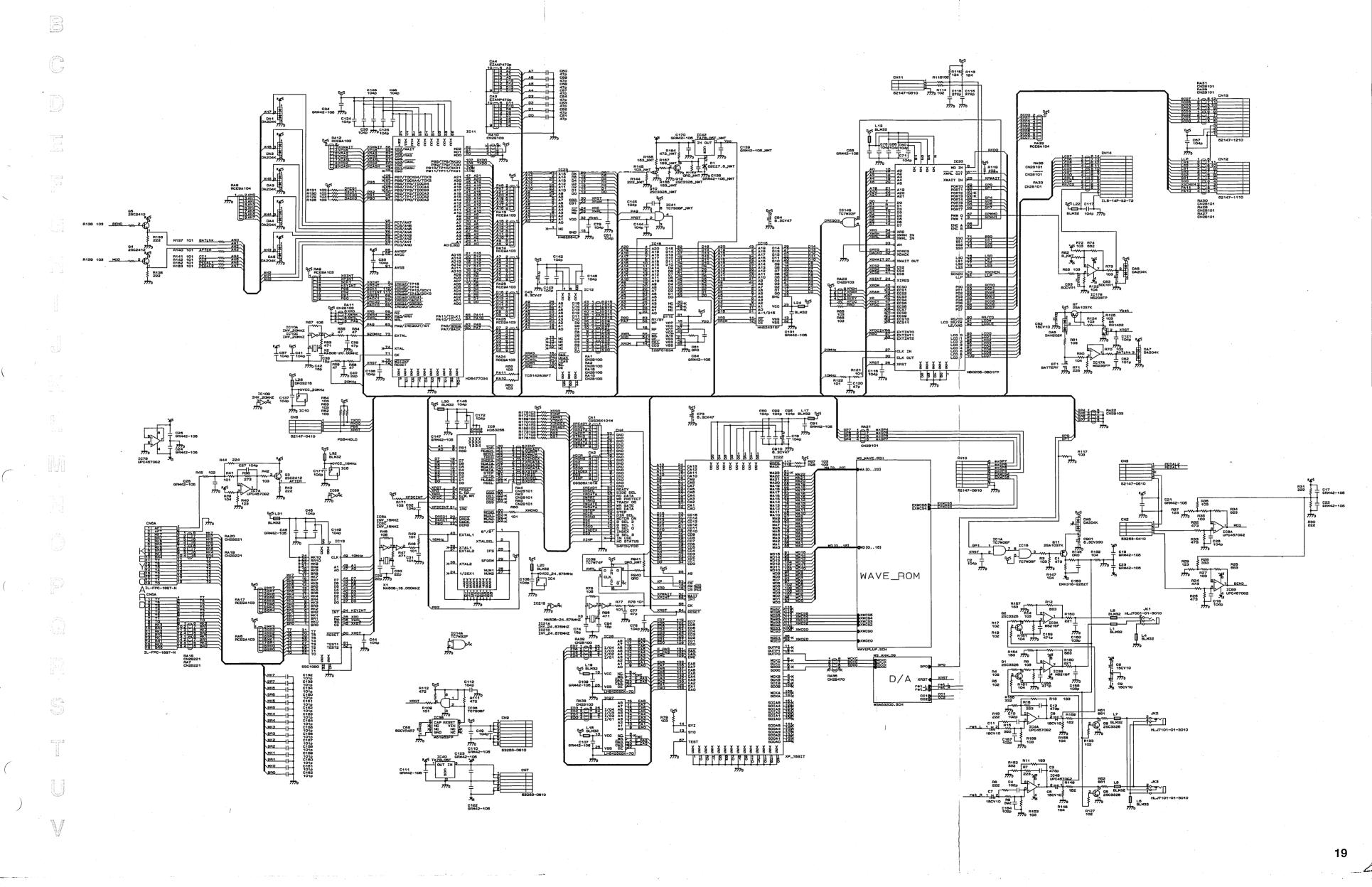
#### VARQITUS!

Paristo voi räjähtää, jos se on virheellisesti asennettu. Vaihda paristo ainoastaan laitevalmistajan suosittelemaan tyyppiin. Hävitä käytetty paristo valmistajan ohieiden mukaisesti

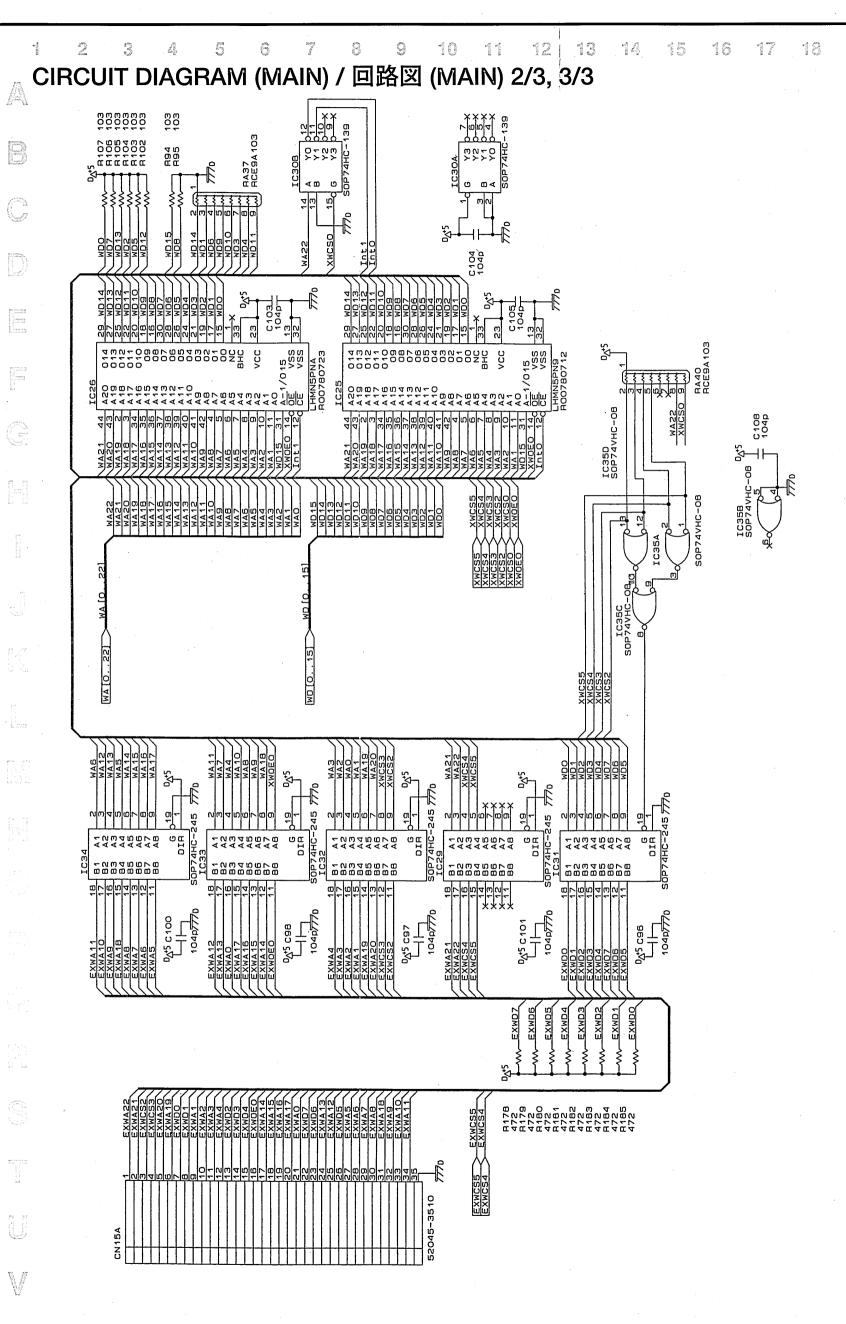


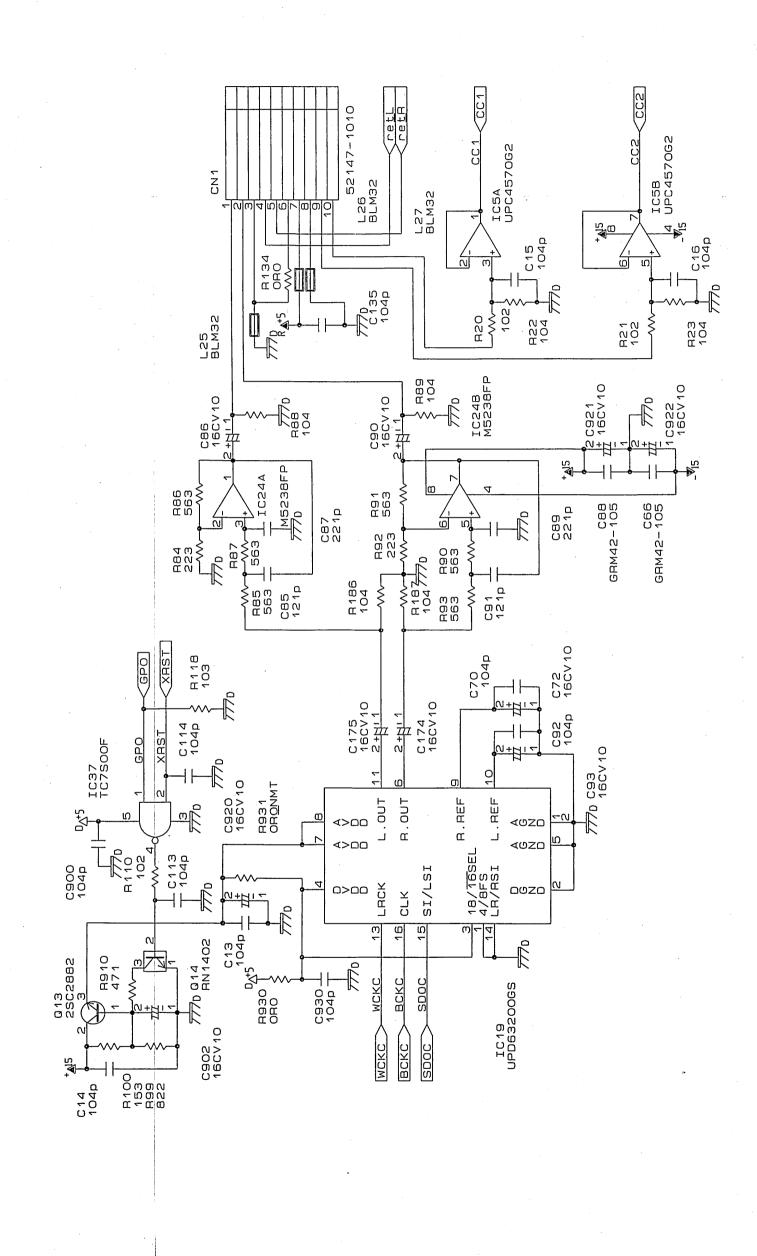
View from foil side.

## CIRCUIT DIAGRAM (MAIN) / 回路図 (MAIN) 1/3



39 40

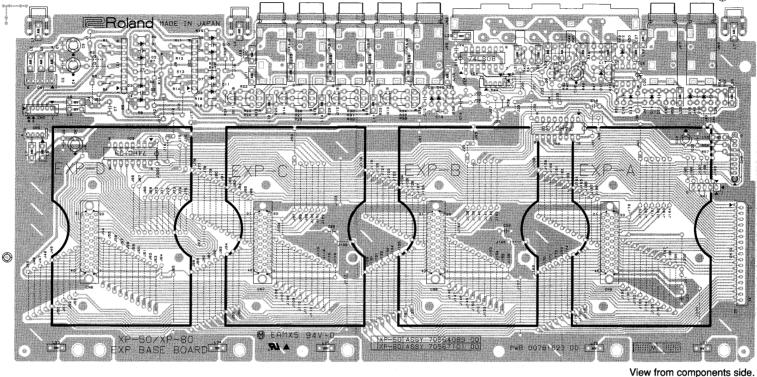


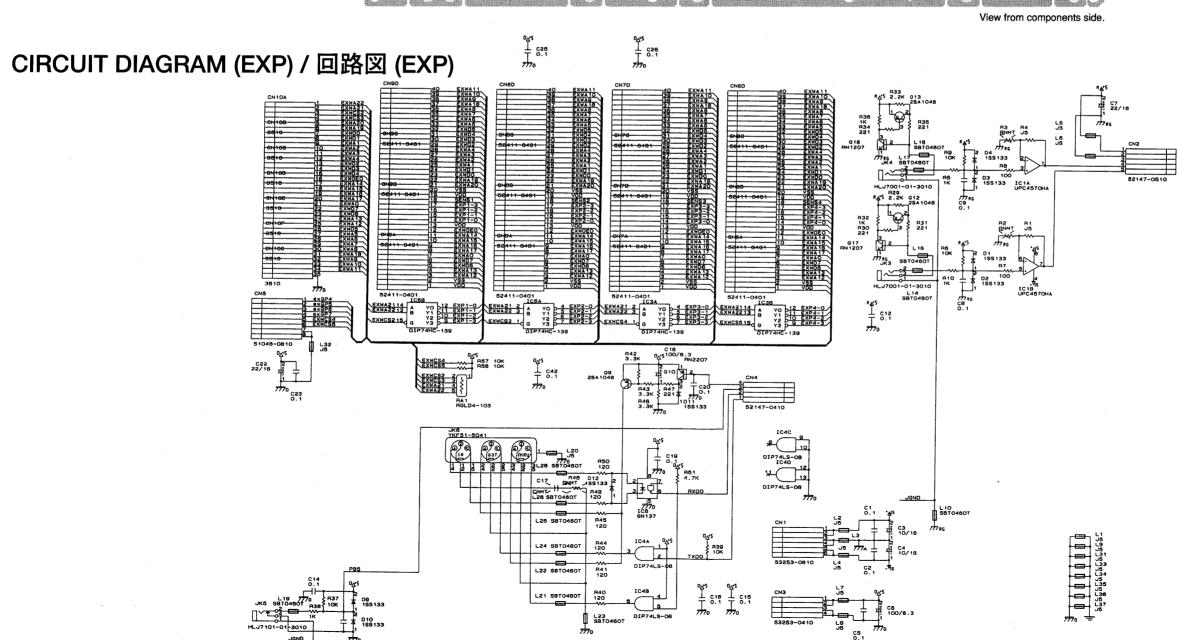


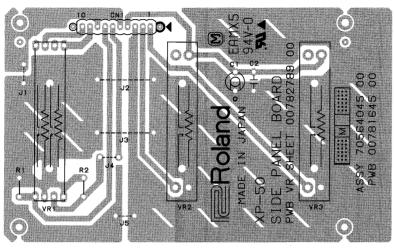
23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

### **EXP BOARD**

ASSY 70564089 (PWB 00781623)





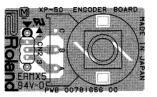


View from components side.

### **ENCODER BOARD**

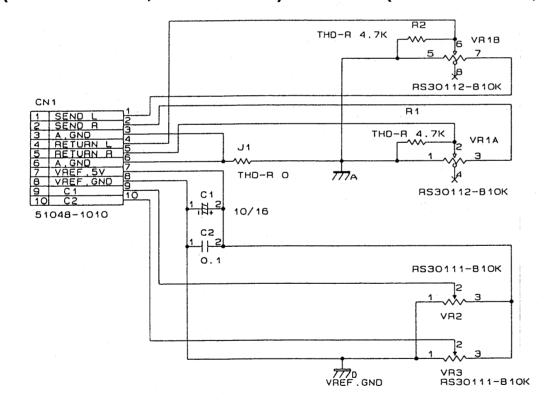
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

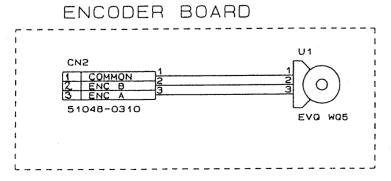
ASSY 70564045 (PWB 00781656)

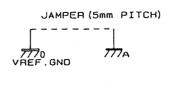


View from components side

## CIRCUIT DIAGRAM (SIDE PANEL, ENCODER) / 回路図 (SIDE PANEL, ENCODER)

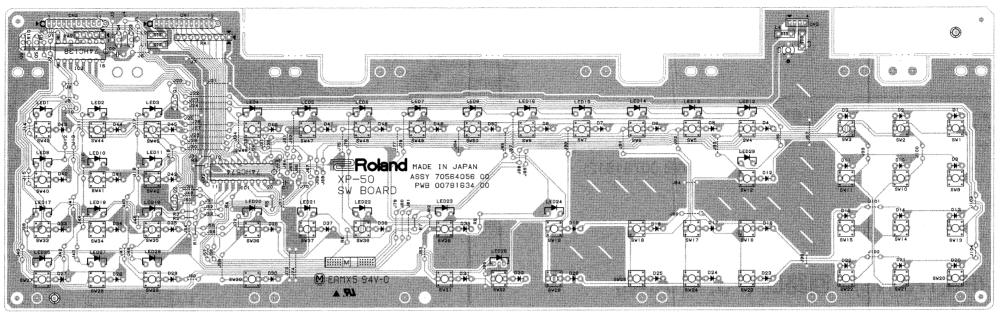






### **SWITCH BOARD**

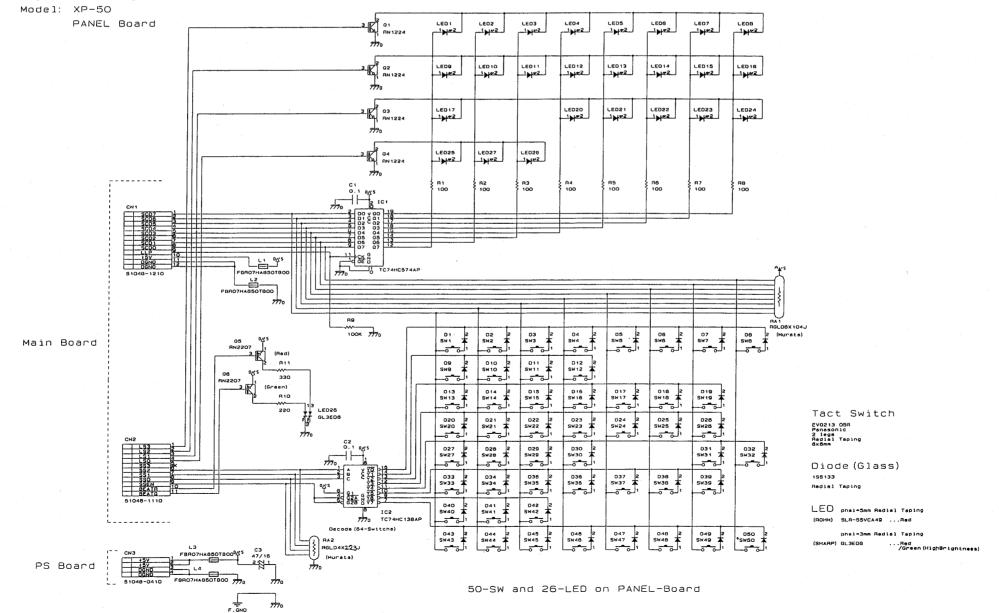
ASSY 70564056 (PWB 00781634)

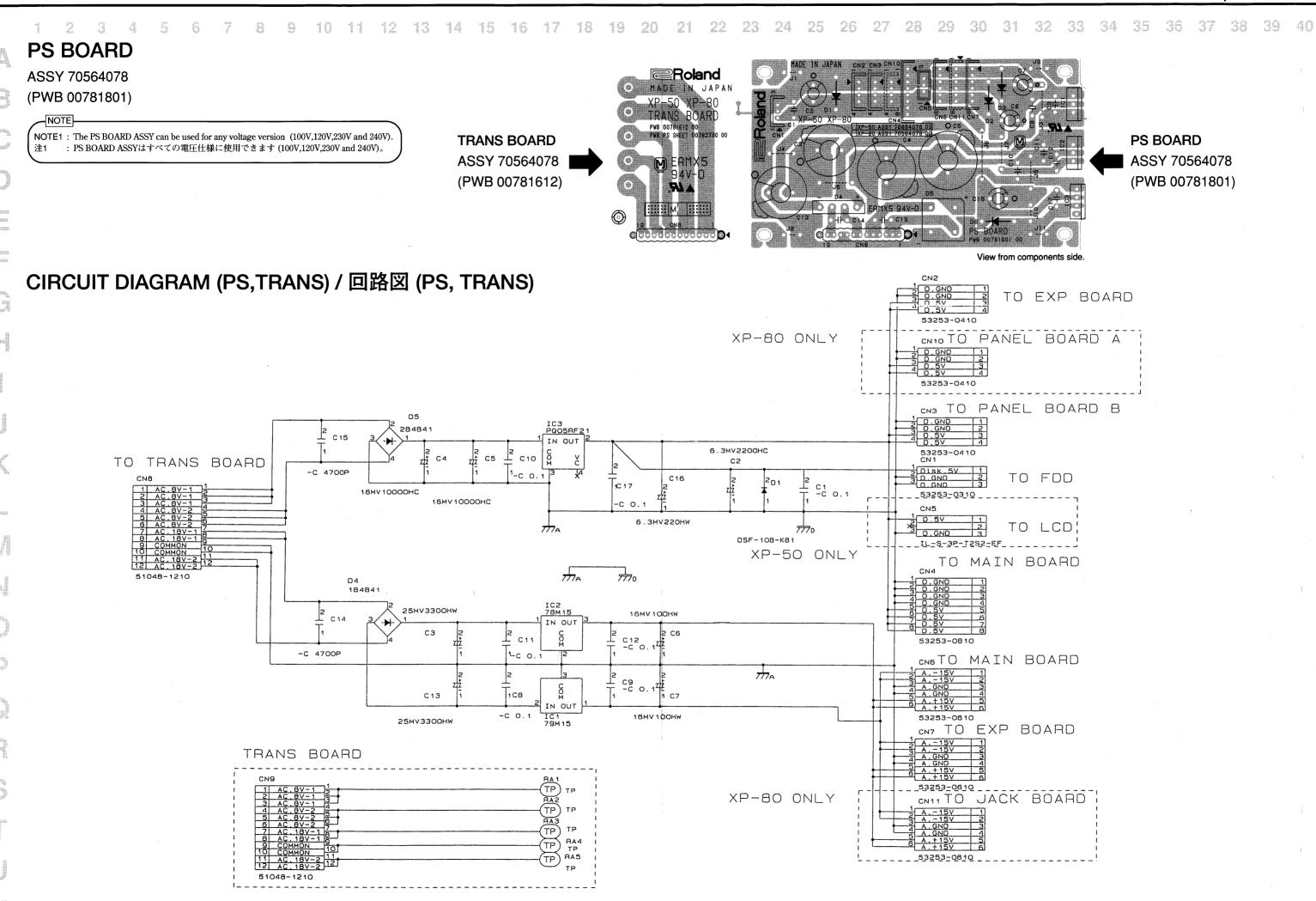


12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

View from components side

## CIRCUIT DIAGRAM (SWITCH) / 回路図 (SWITCH)





### **CHANGE INFORMATION**

#### 1. Main board

Description

Jumper J-2 is provided up through lot 25. (Refer to Fig.1) S/N ZH00100-ZH32599

Field service

Retrofitting is not necessary (all done before shipping.)

Program ROMs have masks from lot 30 onwards. (Refer to Fig.1 and 2) S/N ZH00100-32999

IC16-mounted.

S/NZH33000 onward.

IC15 replaces IC16, components eliminated from soldered area.

Field service

Retrofitting is not necessary (all done before shipping.)

### 変更案内

#### 1. Main board

内容

S/N ZH00100-ZH32599

サービス対応

製造にて対処済みの為ありません。

内容

30ロットからプログラムROMがマスク化される。(Fig.1、2) S/N ZH00100-32999

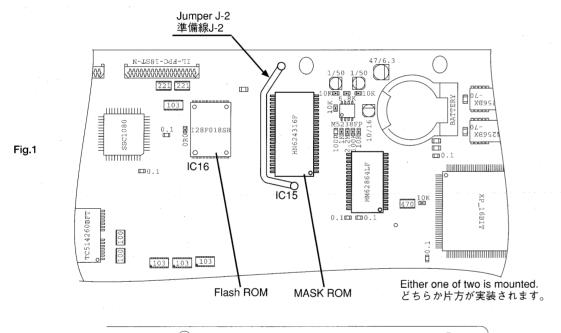
IC16- 実装

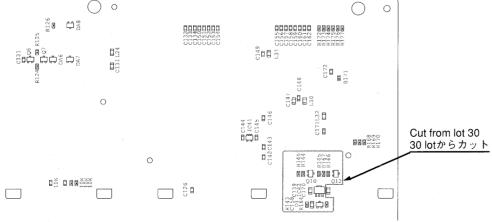
S/NZH33000 以降

IC16の代りにIC15を実装、半田面の枠内の部品削除。

サービス対応

製造にて対処済みの為ありません。





Description

Fig.2

Board modification for noise reduction from lot 69 onward.

Field service

Retrofitting is not necessary (all done before shipping.)

69ロットからノイズ対策の為、基板改版。

サービス対応

製造にて対処済みの為ありません。

#### 2. EXP BASE board

Description

Jumper J-2 for lot 1 only. (refer to Fig.3)

Cut on the solder pattern for lot 1 only. (Refer to Fig.4)

Field service

Retrofitting is not necessary (all done before shipping.)

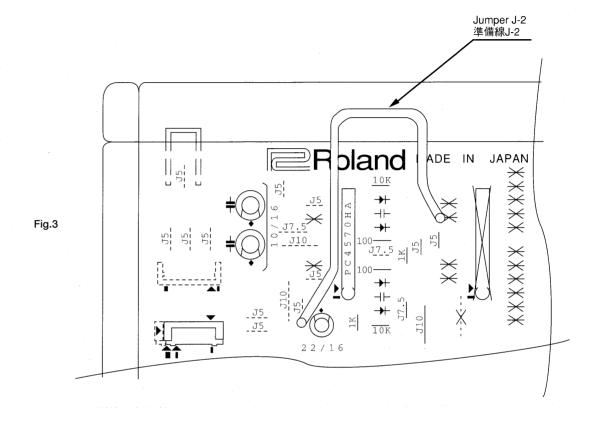
#### 2. EXP BASEボード

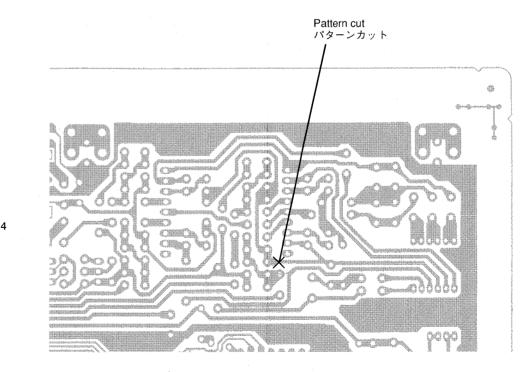
内容

\_\_\_\_\_ 1ロットのみ準備線J-2実装。(Fig.3) 1ロットのみ半田面パターンカット。(Fig.4)

サービス対応

製造にて対処済みの為ありません。





### SERVICE NOTES ERRATA & SUPPLEMENT / サービスノート正誤表 &追加情報

1996-05-01

XP-50

ER00158

Addition of Demo Disk "DanceKit" in the XP-50 as its accessories. 標準付属品としてデモディスク"DanceKit"を追加

【Effective】/実施製番

XP-50 ---- AH65400-up (from the production in July 1995)

/AH65400以降 (1995年7月 生産分より)

【Parts】/パーツ

#01016056

Demo Disk "DanceKit"

#00898889

MANUAL for "DanceKit"

NOTE:MANUAL for "DanceKit" is included in the Owner's Manual Set for XP-50. And if necessary it is able to supply MANUAL for "DanceKit" separately.

注意: "DanceKit"用の取扱説明書は XP-50 取扱説明書セットにも同封されています。 また、この"Dance Kit"用の取扱説明書を個別に供給することも可能です。

【Supplement】 / 追加

Page 1 SPECIFICATIONS / 仕様

● ACCESSORIES / 標準付属品・・・ Demo Disk "DanceKit" (SNo. 01016056)

Page 6 PARTS LIST / パーツリスト

ACCESSORIES(Standard) / 標準付属品

01016056

Demo Disk "DanceKit"



### SERVICE NOTES

Issued by RJA

ERRATA & SUPPLEMENT / サービスノート正誤表 &追加情報 1996-12-09

XP-50

ER00189

There are error in "INDENTYFYING THE VERSION NUMBER". Please amend all existing service notes as follows.

/ バージョンの確認方法に誤記がありました。該当サービスノートを下記のように訂正して下さい。

Page 10 INDENTYFYING THE VERSION NUMBER バージョンの確認方法

#### WRONG/誤:

Next press the EXIT button, while pressing SHIFT and ENTER buttons. The display of [Fig.2] then appears on the LCD.

ここでEXIT, ENTER, SHIFT ボタンを同時に押します。 画面は、Fig.2 のようになります。

The [1.00] on the left indicates the CPU version, the [1.00] on the right indicates the ROM program version.

左側の1.00は $\underline{CPU}$ の、右側の 1.00は $\underline{プログラム}ROM$ のバージョンを表します。

#### CORRECT / 正:

Next press the ENTER and EXIT buttons while pressing SHIFT button. The display of [Fig.2] then appears on the LCD.

ここで $\underline{SHIFT}$  を押しながら、 $\underline{ENTER}$ ,  $\underline{EXIT}$  ボタンを順に押します。 画面は、 $\underline{Fig.2}$  のようになります。

The [1.00] on the left indicates the ROM program version, the [1.00] on the right indicates the CPU version.

左側の1.00は $\underline{\mathcal{C}PU}$ のバージョンを表します。